



PLEGADORA HIDRÁULICA · LÍNEA ESSENTIALBEND

KRRASS serie WC67K

con control NC o CNC, de 40 a 400 toneladas

Simple de operar y robusta, para taller y producción general.



Una plegadora pensada para el trabajo de todos los días: gabinetes, estructuras, piezas de chapa y producción por lotes. Se configura con el control y el tope trasero que tu trabajo realmente necesita, sin pagar por automatización que no vas a usar.

40 a 400 t

Fuerza de plegado

1,6 a 6 m

Largo de mesa

4 controles

E21 · E310P · E315PS ·
S829

1 año

Garantía

Por qué elegirla

- **Sincronización por barra de torsión:** sistema mecánico simple, confiable y de bajo mantenimiento.
- **Tope trasero motorizado** para repetir medidas sin marcar cada pieza.
- **Fácil de aprender:** manejo sencillo para operarios nuevos.
- **Dado multi-V y punzón estándar incluidos,** instalados y listos para trabajar.

Ideal para

- Talleres metalúrgicos y herrerías industriales.
- Fabricantes de gabinetes, tableros y carrocerías.
- Producción en serie de piezas simples y medianas.
- Empresas que incorporan su primera plegadora o suman capacidad.



ENTREGA INMEDIATA

2 unidades WC67K-125T/3200 en Rosario

125 toneladas, mesa de 3.200 mm y control táctil ESTUN E310P, con tope trasero de X y R motorizados, Z1/Z2 por joystick y crowning manual. Podés verlas funcionando antes de comprar. Detalle en la página 5.

Cómo está construida

La base es la misma en toda la serie. Lo que cambia según el modelo es la capacidad y el equipamiento.



SINCRONIZACIÓN

Barra de torsión

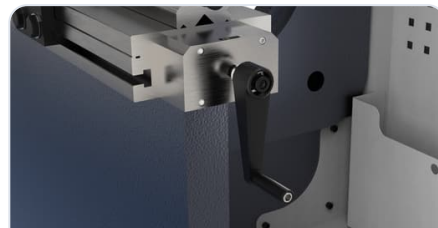
Mantiene el carro paralelo a la mesa con un sistema mecánico, sin electrónica compleja. Robusto y fácil de mantener.



ACCIONAMIENTO

Hidráulica + motor AC

Bloque hidráulico integrado con aproximación rápida y cambio automático a velocidad de plegado.



ESTÁNDAR DESDE 200 T

Crowning manual

Compensa la flexión de la mesa para que el ángulo sea parejo en todo el largo. Opcional en los modelos más chicos.

Elegí el control



NC · BÁSICO

ESTUN E21

- Pantalla LCD y botonera.
- Posiciona el tope trasero (eje X).
- Guarda programas de piezas.
- Para trabajos simples y repetitivos.



CNC TÁCTIL · EL DEL STOCK

ESTUN E310P

- Pantalla táctil.
- CNC de 4 ejes: X, Y, R y C (según KRRASS).
- Calcula la profundidad de plegado según ángulo, material, espesor y herramienta.
- Programa por valor o por ángulo.



CNC TÁCTIL 2D

ESA S829

- Dibujás la pieza en pantalla.
- Calcula desarrollo, fuerza y compensación.
- Se combina con tope BG-1 o BG-2.
- Para piezas variadas.



CNC TÁCTIL · OPCIONAL

ESTUN E315PS

- Para plegadoras con barra de torsión.
- Hasta 6+1 ejes (X, Y1, Y2, R, Z1, Z2, C) según configuración.
- Programación por ángulo o por posición; cálculo automático según material, espesor, herramienta y largo.
- Hasta 25 pasos por programa (100 en arcos de radio grande).
- Compensación de crowning (eje C) y USB.

Control opcional ESTUN E315PS. Disponibilidad según configuración. Topes BG-1, BG-2 y BG-4 según el control y la configuración elegidos; se confirman en la cotización.



Tabla de modelos

Valores publicados por el fabricante. Medidas en milímetros salvo indicación.

MODELO	FUERZA KN	LARGO MESA	ENTRE MONTANTES	GARGANTA	CARRERA	APERTURA	BAJADA MM/S	RETORNO MM/S	RECORRIDO X	MOTOR KW
WC67K-40T/1600	400	1.600	950	230	100	320	80	70	300	3
WC67K-40T/2500	400	2.500	1.850	230	100	320	80	70	600	5,5
WC67K-63T/2500	630	2.500	1.900	250	100	320	80	70	600	5,5
WC67K-63T/3200	630	3.200	2.560	250	100	320	80	70	600	5,5
WC67K-80T/2500	800	2.500	1.990	300	100	320	80	70	600	7,5
WC67K-80T/3200	800	3.200	2.560	320	100	350	80	70	600	7,5
WC67K-80T/4000	800	4.000	3.200	320	100	350	80	70	600	7,5
WC67K-100T/2500	1.000	2.500	1.990	320	120	350	80	70	600	7,5
WC67K-100T/3200	1.000	3.200	2.600	320	150	400	80	70	600	7,5
WC67K-100T/4000	1.000	4.000	3.200	320	150	400	90	82	600	7,5
WC67K-125T/2500	1.250	2.500	1.990	320	150	400	90	82	600	11
WC67K-125T/3200 *	1.250	3.200	2.600	320	150	400	90	82	600	11
WC67K-125T/4000	1.250	4.000	3.200	320	150	400	90	82	600	11
WC67K-160T/2500	1.600	2.500	1.990	320	200	460	90	86	600	11
WC67K-160T/3200	1.600	3.200	2.580	320	200	460	90	86	600	11
WC67K-160T/4000	1.600	4.000	2.900	320	200	460	90	86	600	11
WC67K-160T/5000	1.600	5.000	3.900	320	200	460	90	86	600	11
WC67K-160T/6000	1.600	6.000	4.900	320	200	460	90	86	600	11
WC67K-200T/2500	2.000	2.500	1.990	320	200	460	90	86	600	11
WC67K-200T/3200	2.000	3.200	2.480	320	200	460	90	86	600	11
WC67K-200T/4000	2.000	4.000	2.900	320	200	460	90	86	600	11
WC67K-200T/5000	2.000	5.000	3.900	320	200	460	90	86	600	11
WC67K-200T/6000	2.000	6.000	4.900	320	200	460	90	86	600	11
WC67K-250T/3200	2.500	3.200	2.450	400	250	590	90	86	600	18,5
WC67K-250T/4000	2.500	4.000	2.900	400	250	590	90	86	600	18,5
WC67K-250T/5000	2.500	5.000	3.900	400	250	590	90	86	600	18,5
WC67K-250T/6000	2.500	6.000	4.900	400	250	590	90	86	600	18,5
WC67K-300T/3200	3.000	3.200	2.450	400	250	590	90	86	600	22
WC67K-300T/4000	3.000	4.000	2.900	400	250	590	90	86	600	22
WC67K-300T/5000	3.000	5.000	3.900	400	250	590	90	86	600	22
WC67K-300T/6000	3.000	6.000	4.900	400	250	590	90	86	600	22
WC67K-400T/3200	4.000	3.200	2.400	400	250	590	90	86	600	30
WC67K-400T/4000	4.000	4.000	2.900	400	250	590	90	86	600	30
WC67K-400T/5000	4.000	5.000	3.900	400	250	590	90	86	600	30
WC67K-400T/6000	4.000	6.000	4.900	400	250	590	90	86	600	30

* La unidad en stock tiene valores propios según su ficha de fabricación: carrera 160 mm, apertura 520 mm y velocidades 100 / 10 / 100 mm/s (ver página 5). Otras medidas de garganta, carrera o apertura pueden solicitarse a fábrica.

Cómo elegir el modelo y el equipamiento

Con el material, el espesor y el largo de tu pieza estimás la fuerza necesaria; después validamos el modelo con vos.

¿Qué tonelaje necesito? Acero común, plegado al aire

$$F \text{ (kN)} = 650 \times e^2 \times L \div V$$

e = espesor (mm) · **L** = largo del pliegue (m) · **V** = abertura de la matriz (mm, en general 8 × e).

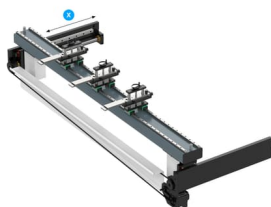
Multiplicá por **1,5** para inoxidable y por **0,5** para aluminio, y sumá un margen del 20 %.

Ejemplo: chapa de 3 mm, pliegue de 3 m, V = 24 → 731 kN ≈ 75 t. Con margen: ~90 t → **WC67K-100T/3200**.

Qué tener en cuenta

- **Largo de mesa:** mayor que tu pieza más larga. Antes de cotizar validamos todo con tu pieza.
- **Entre montantes:** ancho máximo de cajas o bandejas.
- **Garganta:** cuán lejos del borde podés plegar.
- **Apertura y carrera:** altura de las piezas que podés sacar.

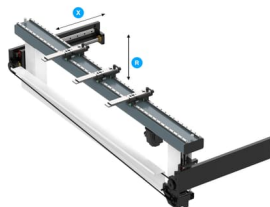
Tope trasero



1 EJE

BG-1 · X

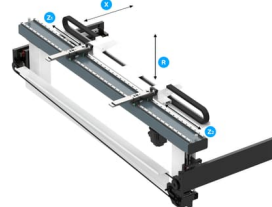
El tope se mueve hacia adelante y atrás. Suficiente para la mayoría de los pliegues simples.



2 EJES

BG-2 · X + R

Suma el ajuste de altura de los dedos para piezas con pestañas o herramientas distintas.

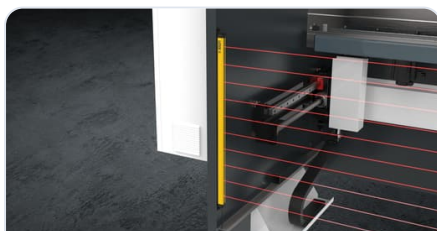


4 EJES

BG-4 · X + R + Z1/Z2

Suma el movimiento de los dedos a lo ancho (Z1/Z2): útil para piezas cortas o varios pliegues en una pasada.

Seguridad y accesorios



Cortina de luz trasera

Detiene la máquina si alguien entra atrás.



Protección láser

Protege las manos en la zona de plegado.



Pedal con joystick

Mueve los dedos Z1/Z2 con el joystick, sin soltar la pieza (E310P con BG-4).

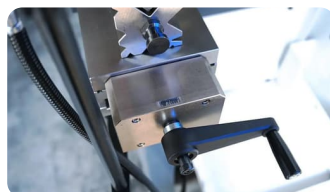


ENTREGA INMEDIATA · ROSARIO

WC67K-125T/3200 con control CNC ESTUN E310P

Dos unidades iguales en nuestro depósito de Rosario, listas para inspeccionar y entregar.

CAPACIDAD Y MEDIDAS		EQUIPAMIENTO	
Fuerza de plegado	125 t (1.250 kN)	Control	ESTUN E310P táctil
Largo de mesa	3.200 mm	Tope trasero	BG-4: X y R motorizados, Z1/Z2 eléctricos
Distancia entre montantes	2.600 mm	Pedal	KACON con joystick para Z1/Z2
Garganta	320 mm	Sistema hidráulico	Bosch Rexroth (Alemania)
Carrera del carro	160 mm	Motor	Siemens (Alemania)
Apertura máxima	520 mm	Componentes eléctricos	Schneider (Francia)
Velocidad bajada / trabajo / retorno	100 / 10 / 100 mm/s	Husillos y guías del tope	HIWIN (Taiwán)
Repetibilidad del carro	± 0,01 mm	Sellos / conexiones	MERKEL / EMB (Alemania)
Recorrido del tope X	600 mm	Compensación de mesa	Crowning manual
Motor principal	11 kW	Sujeción de punzones	Rápida
Espesor de montantes / mesa / carro	45 / 70 / 50 mm	Herramental incluido	Punzón 86° R0,6 y matriz multiboca de 4 posiciones
Dimensiones (largo x ancho x alto)	3.750 x 1.500 x 2.500 mm	Seguridad	Protección frontal · sobrecarga hidráulica y eléctrica



Qué incluye la compra

- Máquina con el control y la configuración acordados.
- Matriz y punzón estándar, y documentación técnica.
- Puesta en marcha y capacitación básica.
- Garantía de 1 año en condiciones normales de uso.

A cargo del comprador: transporte, descarga y posicionamiento, aceite hidráulico y viáticos técnicos fuera de Rosario.

Plazos y entrega

- **Unidad en stock:** entrega inmediata.
- **Otros modelos:** importación directa; nos ocupamos de todo el trámite. Plazo de referencia: 120 a 150 días.
- **Entrega:** sobre camión en Rosario, Santa Fe.
- **Envíos** a todo el país, con flete cotizado aparte.

¿Cuál te conviene? Te ayudamos a elegir.

Contanos material, espesor máximo, largo de plegado y localidad, y te preparamos una propuesta.

WhatsApp: [+54 341 569-9145](https://wa.me/543415699145)

Email: contacto@importplegadoras.com.ar

Web: www.importplegadoras.com.ar · Rosario, Santa Fe