

ENTREGA INMEDIATA · 2 UNIDADES EN ROSARIO

PLEGADORA HIDRÁULICA CNC · LÍNEA ESSENTIALBEND

KRRASS WC67K-125T/3200

con control CNC táctil ESTUN E310P



125 t

Fuerza de plegado

3.200 mm

Largo de plegado

E310P

Control CNC táctil ESTUN

± 0,01 mm

Repetibilidad

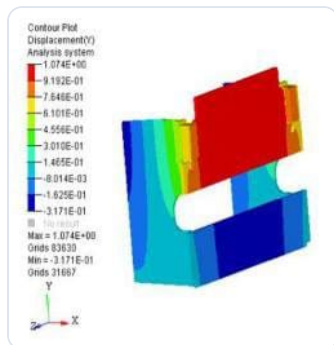
Características principales

- 1 Diseño de origen europeo, bastidor con tratamiento térmico y mesa de alta rigidez. Crowning mecánico para un plegado preciso.
- 2 Sincronización mecánica por barra de torsión y control programable ESTUN E310P: repetibilidad precisa y uso sencillo.
- 3 Sistema hidráulico integrado Bosch Rexroth (Alemania), con cambio automático de aproximación rápida a plegado lento.
- 4 Posicionamiento preciso de los ejes mediante el control E310P, servoaccionamiento y servomotor.
- 5 Control hidráulico de respuesta servo: máquina estable y confiable.

Configuración principal

- Control ESTUN E310P de doble servo, pantalla táctil.
- Tope trasero: X y R motorizados, posicionados por el control según el programa; Z1 y Z2 se mueven con el joystick del pedal KACON.
- Husillos a bolas y guías lineales HIWIN (precisión 0,05 mm).
- Bloque de válvulas Bosch Rexroth y conexiones EMB (Alemania).
- Motor principal Siemens · componentes eléctricos Schneider.
- Soportes delanteros de chapa · protección contra sobrecarga hidráulica y eléctrica.
- Punzón y dado multi-V de acero 42CrMo (86°, R0,6) incluidos.

Bastidor de la máquina



El bastidor KRRASS está diseñado en 3D con SolidWorks y verificado por análisis de elementos finitos, para lograr la mínima deformación bajo carga. Se fabrica con acero Q235 mejorado.

- Soldadura realizada con equipos y robots de soldadura.
- Alivio de tensiones por vibración después de soldar.
- Mecanizado en centros CNC de 5 ejes: todas las superficies de referencia y agujeros de unión quedan mecanizados.
- Resultado: un bastidor estable, pensado para conservar la precisión en el uso diario.

Cilindros hidráulicos

Los cilindros se unen al carro mediante conexiones esféricas. Esto permite que el carro se incline levemente sin dañarse y absorbe con suavidad los picos de fuerza.

- Bajada rápida por caída libre.
- Alta velocidad de plegado y de retorno.
- Muy bajo nivel de ruido.
- Mayor productividad que una plegadora NC convencional, según el fabricante.



Sujeción rápida de punzones



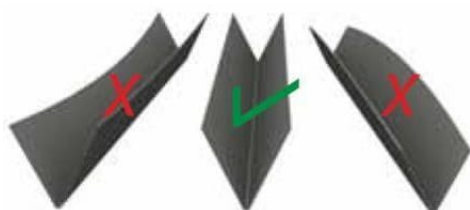
El sistema de sujeción rápida reduce hasta un 80 % el tiempo de cambio de herramientas frente a los sistemas tradicionales, según el fabricante.

- Cambio vertical del punzón, sin desarmar la fila.
- Traba de seguridad que evita la caída de la herramienta.
- Admite intermedios a elección.

Crowning manual compensación de la flexión de la mesa



Al plegar, la mesa y el carro se flexionan levemente en el centro y el ángulo se abre en esa zona. El crowning mecánico levanta el centro de la mesa con un sistema de cuñas que se regula a mano, para que **el ángulo quede igual en todo el largo de la pieza**.



Sin compensación el ángulo varía a lo largo de la pieza; con crowning queda parejo.



La mesa se ajusta para acompañar la flexión del carro.

Control ESTUN E310P



Control CNC con **pantalla táctil color de 10 pulgadas**, pensado para que el operario programe rápido y repita piezas con precisión.

- Programación en una sola pantalla, clara y rápida.
- Programación por ángulo: calcula la profundidad de plegado (eje Y) según el ángulo, el material, el espesor y la herramienta.
- Biblioteca de herramientas y tabla de materiales.
- CNC de 4 ejes (X, Y, R y C, según KRRASS); ejes servo controlados por bus CAN.
- Compensación de crowning mecánica o hidráulica.
- Zonas de seguridad, detección de colisiones y posicionamiento del eje R sin choques.
- Puerto USB para copias de seguridad de programas y parámetros, y para actualizar el software.
- Unidades métricas o imperiales.

Componentes de marca



Bloque de válvulas Bosch Rexroth
Hidráulica alemana, con cambio automático de velocidad.



Bomba hidráulica
Cilindrada de la bomba: 20 cm³/rev.



Motor principal Siemens
11 kW.



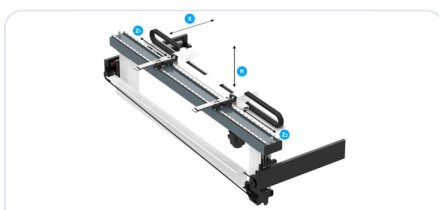
Tablero eléctrico
Componentes Schneider y servoaccionamientos.



Husillo a bolas HIWIN
Posicionamiento del tope con precisión de 0,05 mm.



Guías lineales
Movimiento suave y preciso del tope trasero.



Tope trasero
X y R con servomotor, movidos por el control; Z1/Z2 con joystick.



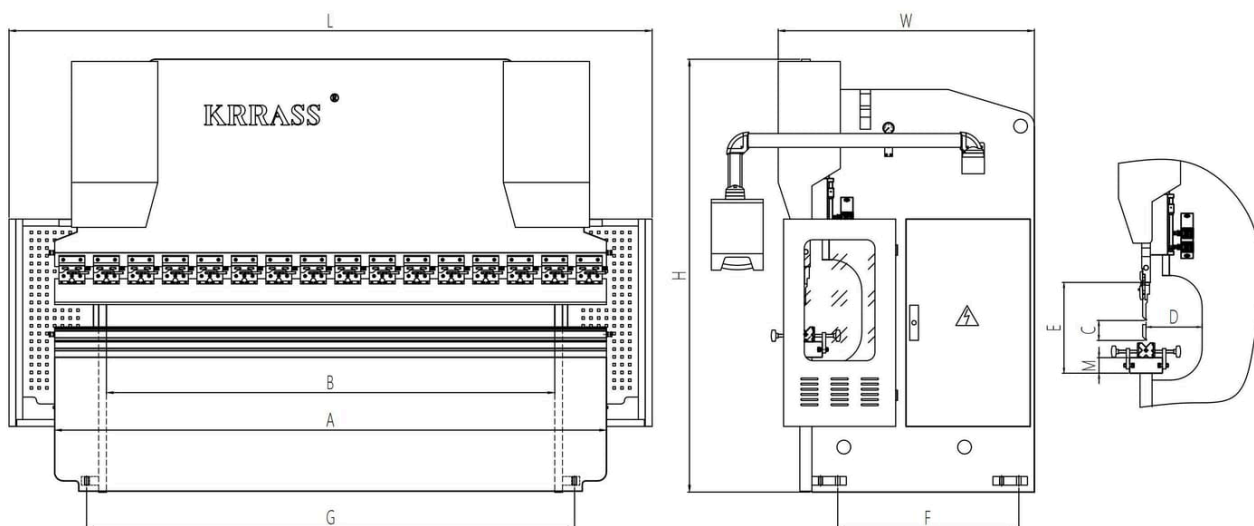
Sujeción rápida
Cambio de punzones en segundos.



Pedal KACON con joystick
Mueve Z1/Z2 sin soltar la pieza.

Datos técnicos

CAPACIDAD			
	Fuerza de plegado	kN	1.250 (125 t)
A	Largo de plegado	mm	3.200
B	Distancia entre montantes	mm	2.600
D	Profundidad de garganta	mm	320
	Carrera del carro	mm	160
E	Apertura máxima (sin herramientas ni mesa)	mm	520
VELOCIDAD Y PRECISIÓN			
	Velocidad de aproximación	mm/s	100
	Velocidad de plegado	mm/s	10
	Velocidad de retorno	mm/s	100
	Repetibilidad del carro	mm	± 0,01
	Recorrido del tope trasero (eje X)	mm	600
	Repetibilidad del tope (eje X)	mm	≤ ± 0,01
ACCIONAMIENTO Y ESTRUCTURA			
	Potencia del motor principal	kW	11
	Cilindrada de la bomba	cm ³ /rev	20
	Control		ESTUN E310P
	Espesor de montantes laterales	mm	45
	Espesor de la mesa / del carro	mm	70 / 50
DIMENSIONES DE LA MÁQUINA			
L	Largo total	mm	3.750
W	Ancho total	mm	1.500
H	Altura total	mm	2.500



Las letras de la tabla corresponden a las cotas del plano. Datos de la ficha de fabricación KRRASS de este modelo. Estos datos son los de la unidad y pueden diferir de la tabla general de la serie.



Lista de configuración estándar

N.º	COMPONENTE	MARCA / DETALLE
1	Control	ESTUN E310P, pantalla táctil
2	Componentes eléctricos	Schneider (Francia): finales de carrera y límites
3	Motor principal	Siemens (Alemania), 11 kW
4	Tope trasero: correa y poleas	SHAC, control de posicionamiento
5	Tope trasero: husillos y guías	Husillo a bolas y guía lineal HIWIN (Taiwán)
6	Ejes del tope	X y R motorizados, movidos por el control · Z1/Z2 con joystick
7	Pedal	KACON (Corea), con joystick para Z1/Z2
8	Sistema hidráulico	Bosch Rexroth (Alemania)
9	Sellos	MERKEL (Alemania)
10	Conexiones de mangueras	EMB (Alemania)
11	Sujeción de punzones	Sujeción rápida
12	Compensación de la mesa	Crowning mecánico manual
13	Herramental	Punzón estándar y matriz multiboca de 4 posiciones, acero 42CrMo
14	Seguridad	Protección frontal KRRASS · protección contra sobrecarga hidráulica y eléctrica
15	Soportes	Soportes delanteros para la chapa

¿Qué puede plegar esta máquina?

Espesor máximo orientativo en plegado al aire a 90°, con matriz $V = 8 \times$ espesor y un margen del 20 %. Acero común de 450 N/mm²; inoxidable y aluminio con factores 1,5 y 0,5.

LARGO DEL PLIEGUE	ACERO COMÚN (450 N/MM ²)	ACERO INOXIDABLE	ALUMINIO
3.200 mm (largo total)	4 mm	2,5 mm	8 mm *
2.000 mm	6 mm	4 mm	12 mm *
1.000 mm	12 mm *	8 mm *	—

Valores redondeados hacia abajo. * Requieren una matriz de abertura grande. La capacidad real también está limitada por la fuerza de la máquina (125 t), la capacidad de la matriz y del punzón (t/m) y los soportes; ninguna debe superarse. Antes de cotizar validamos tu pieza (material, radio, pestaña mínima y herramienta).

Matrices y punzones adicionales

Además del herramental incluido, tenemos matrices, punzones y portamatrices en stock en Rosario, y traemos otras medidas del catálogo KRRASS a pedido.



Dos unidades listas en Rosario

Importamos directamente plegadoras KRRASS y las vendemos con puesta en marcha y respaldo en el país. Estas dos unidades ya están en nuestro depósito: podés venir a verlas funcionando antes de decidir.



Qué incluye la compra

- La máquina con la configuración de esta ficha.
- Punzón y matriz estándar, instalados.
- Documentación técnica.
- Puesta en marcha: verificación inicial del funcionamiento.
- Capacitación básica del operario.
- Garantía de 1 año en condiciones normales de uso.

A cargo del comprador

- Transporte desde Rosario (lo cotizamos si lo necesitás).
- Equipos para la descarga y el posicionamiento.
- Aceite hidráulico, provisto por una empresa habilitada.
- Viáticos de los técnicos si la puesta en marcha es fuera de Rosario.

Antes de la entrega te pasamos los requisitos para preparar la instalación.

Condiciones comerciales

- Forma de pago a acordar en cada operación.
- Entrega sobre camión en Rosario, Santa Fe.
- Envíos a todo el país, con flete cotizado aparte.

Servicio y asistencia

- Asistencia técnica y servicio posventa.
- Acompañamiento en la instalación y la puesta en marcha.
- Toda la gama KRRASS a pedido: EssentialBend, StandardBend, AdvancedBend y E-Bend (plazo de referencia: 120 a 150 días).

Cómo seguir

- 1 Contanos tu trabajo:** material, espesor, largo de plegado y localidad.
- 2 Vení a verla** funcionar en Rosario, o te mandamos fotos y videos.
- 3 Recibí la propuesta** por escrito, con todos los conceptos detallados.

¿Querés verla funcionando?

Coordinamos una visita a nuestro depósito en Rosario o te enviamos fotos y videos de la unidad.

WhatsApp: [+54 341 569-9145](https://wa.me/543415699145)

Email: contacto@importplegadoras.com.ar

Web: www.importplegadoras.com.ar · Rosario, Santa Fe