

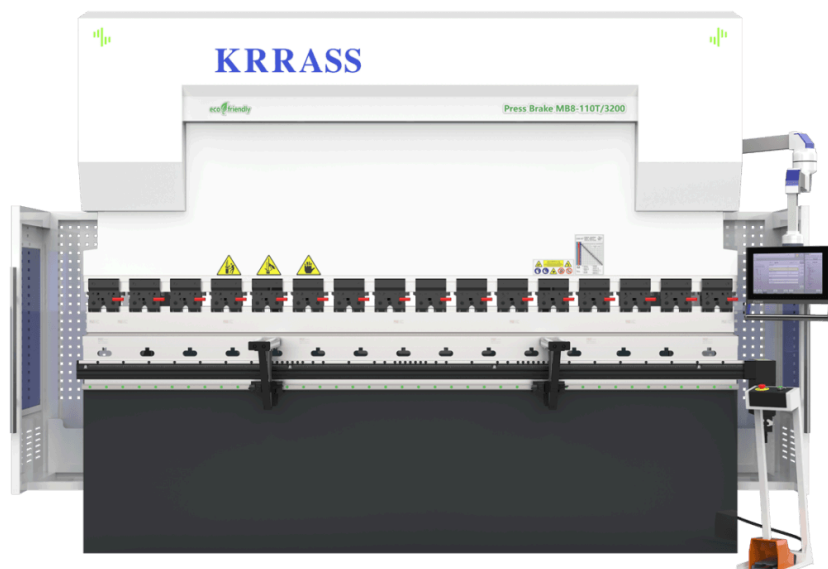


PLEGADORA CNC HIDRÁULICA · LÍNEA STANDARDBEND

KRRASS StandardBend

CNC multieje · series MB8 y PBS

Precisión CNC para la producción de todos los días.



La línea pensada para talleres y plantas que producen en serie y cambian de pieza seguido. Control CNC con programación gráfica, sistema hidráulico de lazo cerrado y crowning automático, para repetir medidas y ángulos con menos dependencia de la experiencia del operario.

50 a 400 t

Fuerza de plegado

1,6 a 4 m

Largo de mesa

4 a 6 ejes

Control CNC

± 0,15 mm

Precisión del tope

Por qué elegirla

- **Hidráulica de lazo cerrado:** válvulas proporcionales Rexroth que controlan presión, posición y fuerza en todo momento.
- **Crowning automático:** el control compensa la flexión en cada pliegue.
- **Programación gráfica 2D:** los controles DA-58Tx y ESA S840 calculan la secuencia de plegado.
- **Dos accionamientos:** motor AC (MB8) o servomotor de bajo consumo (PBS).

Ideal para

- Producción en serie con cambios frecuentes de pieza.
- Gabinetes, tableros, carrocería, línea blanca y climatización.
- Empresas que pasan de una NC a una CNC.
- Piezas que exigen ángulos parejos y repetibles.

MÁS SIMPLE

EssentialBend

WC67K · NC/CNC · 40–400 t

ESTA FICHA

StandardBend

MB8 / PBS · CNC 4–6 ejes

MÁS AUTOMATIZACIÓN

AdvancedBend

MB8 / PBS · CNC 6–8 ejes

100 % ELÉCTRICA

E-Bend

ePP · 35–100 t

Elegí el accionamiento: MB8 o PBS

La máquina es la misma: bastidor, medidas, tonelajes, controles y topes. Lo único que cambia es el motor que mueve la hidráulica.



SERIE MB8

Motor AC + hidráulica

- Motor eléctrico convencional que mueve la bomba.
- Potencia estable y mantenimiento conocido.
- Menor inversión inicial.
- Motor de 4 a 30 kW según el modelo.

Conviene si: usás la máquina por tandas o un turno, y priorizás la inversión.



SERIE PBS

Servomotor + hidráulica

- El servomotor gira solo cuando la máquina trabaja.
- **Hasta 50 % menos energía**, según KRRASS.
- Menos ruido, menos calor en el aceite y respuesta más rápida.
- Servomotor de 4,4 a 26,9 kW según el modelo.

Conviene si: la máquina trabaja muchas horas por día y querés bajar el consumo.

Elegí el control

Los tres son CNC táctiles con programación gráfica 2D. DA-53Tx y DA-58Tx: versión y tamaño de pantalla a confirmar al cotizar.



GRÁFICO 2D · COMPACTO

DELEM DA-53Tx

- Pantalla táctil a color.
- Programación gráfica 2D.
- Control de hasta 4 ejes.



GRÁFICO 2D

DELEM DA-58Tx

- Pantalla panorámica a color.
- Programación gráfica 2D.
- Calcula la secuencia de plegado y detecta colisiones.



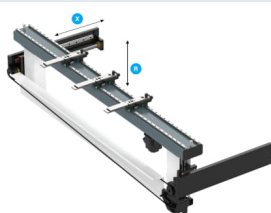
GRÁFICO 2D PANORÁMICO

ESA S840

- Pantalla táctil panorámica de 15,6".
- Editor gráfico 2D interactivo.
- Secuencia de plegado automática.

Tope trasero y compensación

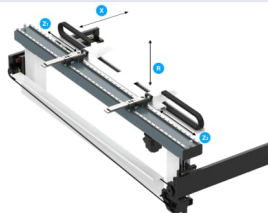
Husillos a bolas y guías lineales en todos los ejes del tope.



2 EJES

BG-2 · X + R

Posición del tope y altura de los dedos. Resuelve la mayoría de los trabajos habituales.



4 EJES

BG-4 · X + R + Z1/Z2

Los dedos se mueven solos a lo ancho de la mesa: ideal para piezas cortas, asimétricas o producción mixta.



COMPENSACIÓN

Crowning automático

El control calcula y aplica la curva de compensación en cada pliegue: ángulo parejo de punta a punta, sin calzar a mano. Alcance según cotización.

Seguridad



Cortina de luz infrarroja

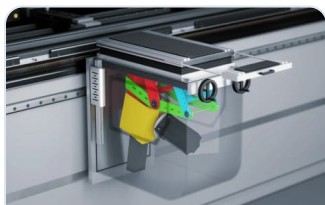
Protección a lo largo de la zona de trabajo.



Protección láser en el carro

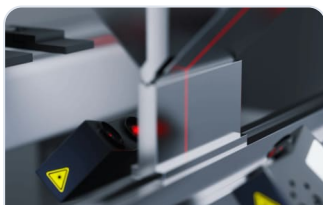
Detecta las manos cerca de la herramienta y permite acercarse más rápido.

Opcionales para producir más



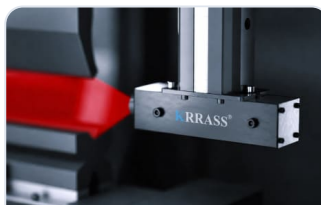
Soporte de chapa

Brazos neumáticos que acompañan la pieza al plegar. Menos esfuerzo en chapas grandes.



Detección de ángulo

Mide el ángulo real y ayuda a compensar el retorno elástico.



Alineación láser

Línea láser para posicionar la pieza con precisión.



Sujeción hidráulica

Cambio de herramientas en menos de 3 minutos.

Herramental

Punzones y matrices templados (58–62 HRC) y rectificadas: cuello de cisne, agudos, de radio, de pisado y matrices multi-V. Sistemas de sujeción rápida compatibles con WILA, Amada y Euro. Además, tenemos matrices y punzones en stock en Rosario. Cada plegadora incluye su dado multi-V y punzón estándar.



Tabla de modelos

Mismas medidas para MB8 y PBS; cambia solo la potencia del motor. Medidas en mm.

MODELO	FUERZA KN	LARGO MESA	ENTRE MONTANTES	GARGANTA	CARRERA	APERTURA	MOTOR MB8 KW	SERVO PBS KW	DIMENSIONES L x A x H
50T/1600	500	1.600	1.250	205	160	540	4	4,4	2.200 x 1.450 x 2.300
80T/2500	800	2.500	2.000	350	170	540	7,5	8,7	3.220 x 1.780 x 2.550
110T/2500	1.100	2.500	2.000	410	200	570	7,5	10,8	3.240 x 1.780 x 2.600
110T/3200	1.100	3.200	2.700	410	200	570	7,5	10,8	4.030 x 1.780 x 2.600
110T/4000	1.100	4.000	3.500	410	200	570	7,5	10,8	4.830 x 1.780 x 2.600
135T/2500	1.350	2.500	2.000	410	200	570	7,5	13,2	3.240 x 1.780 x 2.650
135T/3200	1.350	3.200	2.700	410	200	570	11	13,2	4.030 x 1.790 x 2.650
135T/4000	1.350	4.000	3.500	410	200	570	11	13,2	4.830 x 1.790 x 2.650
175T/3200	1.750	3.200	2.700	410	200	570	11	16,7	4.050 x 1.800 x 2.800
175T/4000	1.750	4.000	3.500	410	200	570	11	16,7	4.700 x 1.800 x 2.800
210T/3200	2.100	3.200	2.700	410	200	570	15	21,4	4.020 x 1.850 x 3.000
210T/4000	2.100	4.000	3.500	410	200	570	15	21,4	4.820 x 1.850 x 3.000
250T/3200	2.500	3.200	2.700	410	250	620	18,5	21,4	3.500 x 1.700 x 3.150
250T/4000	2.500	4.000	3.500	410	250	620	18,5	21,4	4.500 x 1.700 x 3.150
320T/3200	3.200	3.200	2.700	450	300	670	22	21,4	3.500 x 1.700 x 3.450
320T/4000	3.200	4.000	3.500	450	300	670	22	21,4	4.500 x 1.700 x 3.450
400T/3200	4.000	3.200	2.700	500	300	670	30	26,9	3.500 x 1.700 x 3.850
400T/4000	4.000	4.000	3.500	500	300	670	30	26,9	4.500 x 1.700 x 3.850

Datos publicados por KRRASS para las series MB8 y PBS. Otras medidas pueden solicitarse a fábrica.

¿Qué tonelaje necesito? Acero común, plegado al aire

$$F \text{ (kN)} = 650 \times e^2 \times L \div V$$

e = espesor (mm) · **L** = largo del pliegue (m) · **V** = abertura de la matriz (mm, en general 8 x e).

× 1,5 para inoxidable · × 0,5 para aluminio · sumá un 20 % de margen.

Ejemplo: chapa de 4 mm, 3 m, V = 32 → 975 kN ≈ 100 t. Con margen: ~120 t → **135T/3200**.

Compra y plazos

- **Importación directa:** nos ocupamos de todo el trámite y recibís la máquina lista en Rosario. Plazo de referencia: 120 a 150 días.
- Incluye matriz y punzón estándar, puesta en marcha, capacitación básica y 1 año de garantía.
- Entrega sobre camión en Rosario; envíos a todo el país.

¿MB8 o PBS? ¿Qué control? Te ayudamos a definirlo.

Contanos material, espesor, largo de plegado, tipo de piezas y localidad, y te preparamos una propuesta.

WhatsApp: [+54 341 569-9145](tel:+543415699145)

Email: contacto@importplegadoras.com.ar

Web: www.importplegadoras.com.ar · Rosario, Santa Fe