



PLEGADORA CNC ELÉCTRICA · LÍNEA E-BEND

KRRASS E-Bend

Plegadora 100 % eléctrica · serie ePP

Rápida, precisa y silenciosa. Sin aceite en el accionamiento principal.



En lugar de bomba y cilindros hidráulicos, dos servomotores mueven el carro directamente. Los servomotores trabajan principalmente durante el plegado, el accionamiento no usa aceite y la máquina repite cada pliegue con gran precisión: ideal para piezas chicas y medianas en producción continua.

35 a 100 t

Fuerza de plegado

1,35 a 3,2 m

Largo de mesa

55 a 78 %

Menos energía *

Sin aceite

En el accionamiento principal

Por qué elegirla

- **Consumo promedio de 2,3 a 2,7 kW** según el modelo (dato de KRRASS).
- **Sin aceite en el accionamiento:** no hay bomba, cambios de aceite ni mangueras en el sistema principal.
- **Silenciosa y limpia:** mejor ambiente de trabajo.
- **Rápida y precisa:** doble servomotor sincronizado y retorno rápido del carro.

* Frente a una plegadora hidráulica convencional, según KRRASS.

Ideal para

- Piezas chicas y medianas en chapa fina.
- Producción continua y repetitiva de alta precisión.
- Gabinetes, electrónica, climatización y mobiliario.
- Empresas que quieren bajar el consumo eléctrico.

MÁS SIMPLE

EssentialBend

WC67K · NC/CNC · 40–400 t

PRODUCCIÓN DIARIA

StandardBend

MB8 / PBS · CNC 4–6 ejes

MÁS AUTOMATIZACIÓN

AdvancedBend

MB8 / PBS · CNC 6–8 ejes

ESTA FICHA

E-Bend

ePP · 35–100 t

¿Cómo funciona?



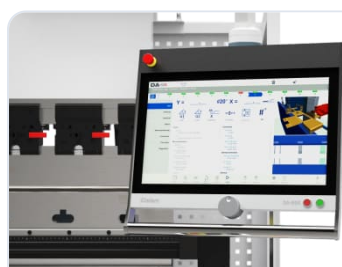
Una plegadora hidráulica usa un motor que mueve una bomba, y el aceite empuja los cilindros. En la E-Bend el accionamiento no usa bomba ni aceite: **dos servomotores, uno en cada lado, mueven el carro directamente** y en forma sincronizada.

- Los servomotores trabajan principalmente durante el plegado: consumo promedio bajo, según KRRASS.
- Respuesta inmediata y posición del carro muy precisa.
- Sin aceite hidráulico en el accionamiento principal.

¿Eléctrica o hidráulica?

	E-Bend eléctrica	Hidráulica (MB8 / WC67K)
Consumo	Principalmente al plegar · 2,3 a 2,7 kW promedio (KRRASS)	El motor de la bomba suele girar mientras la máquina está en servicio
Aceite	No usa en el accionamiento principal	Necesita aceite, filtros y cambios periódicos
Ruido y calor	Muy bajos	Normales
Fuerza y largo	Hasta 100 t y 3,2 m	Hasta 400 t y 6 m
Conviene para	Chapa fina, piezas chicas y medianas, producción continua	Espesores grandes, piezas largas y pesadas

Elegí el control



3D VISUAL

DELEM DA-69S

- Programación visual 3D.
- Para piezas complejas.



2D + SIMULACIÓN 3D

DELEM DA-66S

- Programación gráfica 2D.
- Representación y simulación 3D.



SERVO ELÉCTRICO

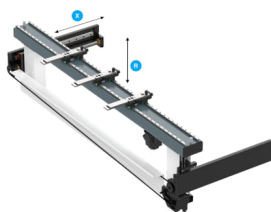
Syntec PA-15Tx

- Control de servos y del proceso de plegado.
- Interfaces ampliables.



Tope trasero y compensación

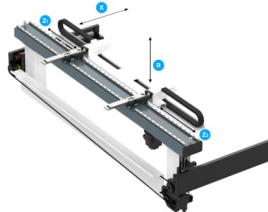
Husillos a bolas y guías lineales en todos los ejes del tope.



2 EJES

BG-2 · X + R

Posición del tope y altura de los dedos, para trabajos habituales.



4 EJES

BG-4 · X + R + Z1/Z2

Los dedos se mueven solos a lo ancho: producción mixta y cambios frecuentes.



ESTÁNDAR DESDE 2.500 MM

Crowning automático

Compensa la flexión en cada pliegue: ángulo parejo de punta a punta. Los modelos de menos de 2.500 mm no lo incluyen.

Seguridad



Cortina de luz infrarroja

Protección en todo el largo de la máquina.



Protección láser en el carro

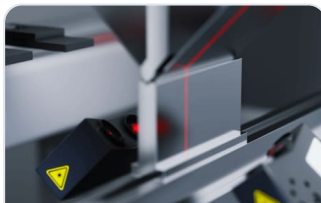
Detecta las manos cerca de la herramienta.

Opcionales para producir más



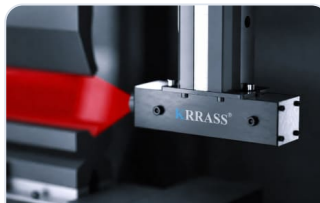
Soporte de chapa

Brazos neumáticos que acompañan la pieza al plegar.



Detección de ángulo

Mide el ángulo real y ayuda a compensar el retorno elástico.



Alineación láser

Línea láser para posicionar la pieza.



Sujeción hidráulica

Cambio de herramientas en menos de 3 minutos.

Herramental

Punzones y matrices templados (58–62 HRC) y rectificadas: cuello de cisne, agudos, de radio, de pisado y matrices multi-V. Sistemas de sujeción rápida compatibles con WILA, Amada y Euro. Además, tenemos matrices y punzones en stock en Rosario. Cada plegadora incluye su dado multi-V y punzón estándar. La sujeción hidráulica opcional usa su propio circuito.



Tabla de modelos

Serie ePP. Medidas en mm.

MODELO	FUERZA KN	LARGO MESA	ENTRE MONTANTES	GARGANTA	CARRERA	APERTURA	SERVO- MOTORES	CONSUMO PROMEDIO	TOPE X / R	PESO
ePP-35/1350 ★	350	1.350	1.300	130	180	470	2 × 8,6 kW	2,3 kW	400 / 150	4.000 kg
ePP-50/1650 ★	500	1.650	1.300	210	180	470	2 × 16 kW	2,4 kW	400 / 150	5.000 kg
ePP-70/2050 ★ †	600	2.050	1.700	305	180	470	2 × 21 kW	2,6 kW	600 / 150	6.250 kg
ePP-70/2500	700	2.500	2.000	305	180	470	2 × 21 kW	2,7 kW	600 / 150	6.500 kg
ePP-100/2500	1.000	2.500	2.000	400	250	470	2 × 30 kW	2,7 kW	600 / 150	8.500 kg
ePP-100/3200	1.000	3.200	2.700	400	250	470	2 × 30 kW	2,7 kW	600 / 150	8.800 kg

★ Sin crowning automático (estándar solo desde 2.500 mm). † El modelo 70/2050 tiene una fuerza de 600 kN (60 t), según la tabla del fabricante. Datos publicados por KRRASS.

¿Qué tonelaje necesito? Acero común, plegado al aire

$$F \text{ (kN)} = 650 \times e^2 \times L \div V$$

e = espesor (mm) · L = largo del pliegue (m) · V = abertura de la matriz (mm, en general 8 × e).

× 1,5 para inoxidable · × 0,5 para aluminio · sumá un 20 % de margen.

Ejemplo: chapa de 2 mm, pliegue de 2 m, V = 16 → 325 kN ≈ 33 t. Con margen: ~40 t; como la pieza mide 2 m → **ePP-70/2050**.

Compra y plazos

- **Importación directa:** nos ocupamos de todo el trámite y recibís la máquina lista en Rosario. Plazo de referencia: 120 a 150 días.
- Incluye matriz y punzón estándar, puesta en marcha, capacitación básica y 1 año de garantía.
- Entrega sobre camión en Rosario; envíos a todo el país.

¿La eléctrica es para vos? Te ayudamos a definirlo.

Contanos material, espesor, largo de plegado, tipo de piezas y localidad, y te preparamos una propuesta.

WhatsApp: [+54 341 569-9145](https://wa.me/543415699145)

Email: contacto@importplegadoras.com.ar

Web: www.importplegadoras.com.ar · Rosario, Santa Fe

ImportPlegadoras importa y comercializa plegadoras KRRASS; no es fabricante ni representante oficial de la marca. Imágenes ilustrativas. Datos técnicos según el fabricante; la configuración final, el equipamiento incluido, los precios y los plazos se confirman por escrito en cada cotización. Versión 1.4 · revisión 07/10/2026.