

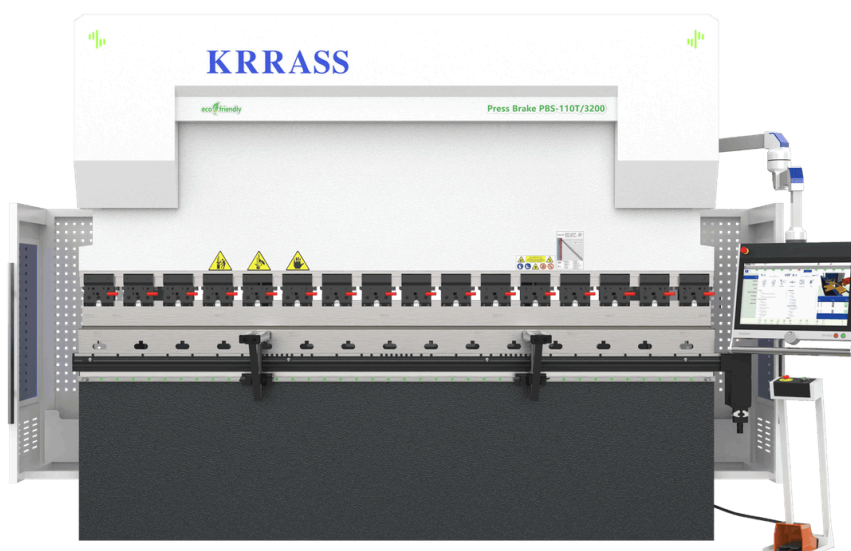


PLEGADORA CNC HIDRÁULICA · LÍNEA ADVANCEDBEND

KRRASS AdvancedBend

CNC de alta precisión · series MB8 y PBS

Para piezas complejas, muchos modelos distintos y tolerancias exigentes.



La línea más completa de KRRASS. Controles con simulación o programación 3D, tope trasero de hasta 6 ejes y un carro con repetibilidad de $\pm 0,01$ mm según KRRASS: menos pruebas y cambios de trabajo más rápidos.

50 a 400 t

Fuerza de plegado

1,6 a 4 m

Largo de mesa

6 a 8 ejes

Control CNC

$\pm 0,01$ mm

Precisión del carro

Por qué elegirla

- **Simulación 3D:** ves la pieza y la secuencia de plegado antes de plegar.
- **Importación de archivos DXF** (ESA S875): del plano a la máquina, sin volver a cargar medidas.
- **Tope BG-6:** cada dedo se mueve por separado, para piezas asimétricas o cónicas.
- **Rápida:** 200 mm/s de aproximación y lazo cerrado Rexroth.

Ideal para

- Piezas complejas con muchos pliegues.
- Lotes cortos con muchos modelos distintos.
- Trabajos con tolerancias exigentes.
- Empresas que programan desde el plano o la oficina técnica.

MÁS SIMPLE

EssentialBend

WC67K · NC/CNC · 40–400 t

PRODUCCIÓN DIARIA

StandardBend

MB8 / PBS · CNC 4–6 ejes

ESTA FICHA

AdvancedBend

MB8 / PBS · CNC 6–8 ejes

100 % ELÉCTRICA

E-Bend

ePP · 35–100 t

¿StandardBend o AdvancedBend?

Las dos usan la misma máquina (MB8 o PBS) con las mismas medidas. Cambian el control, los ejes y el tope.

	StandardBend	AdvancedBend
Ejes CNC	4 a 6	6 a 8
Programación	Gráfica 2D	2D con simulación 3D (DA-66S) · 3D (DA-69S, ESA S875) · importación DXF (S875)
Tope trasero	BG-2 · BG-4	BG-2 · BG-4 · BG-6
Conviene para	Producción en serie, piezas habituales	Piezas complejas, muchos modelos, tolerancias exigentes

Elegí el control



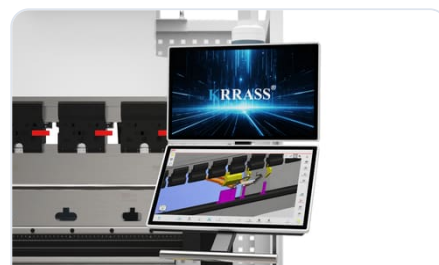
2D + SIMULACIÓN 3D DELEM DA-66S

- Pantalla táctil de 24" Full HD.
- Programación gráfica 2D.
- Representación y simulación 3D de la máquina.



3D VISUAL DELEM DA-69S

- Programación visual 3D.
- Acorta el aprendizaje del operario.
- Ideal para piezas complejas.



3D DOBLE PANTALLA ESA S875

- Dos pantallas táctiles de 21,5".
- Control 3D.
- **Importa archivos DXF** del plano.

Elegí el accionamiento: MB8 o PBS



MB8 · Motor AC

Motor convencional, mantenimiento conocido y menor inversión. De 4 a 30 kW.



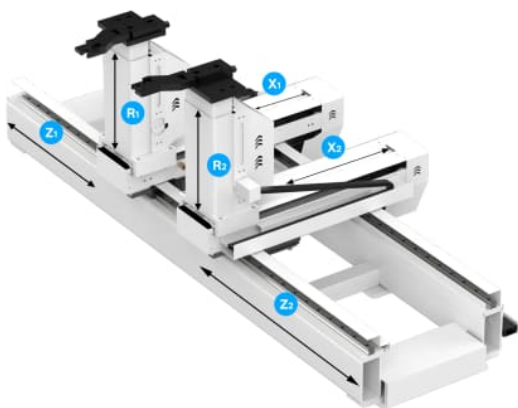
PBS · Servomotor

Gira solo cuando trabaja: **hasta 50 % menos energía** (según KRRASS), menos ruido y calor. De 4,4 a 26,9 kW.



Tope trasero

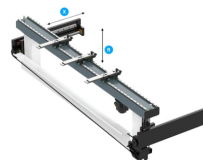
Husillos a bolas y guías lineales en todos los ejes del tope.



6 EJES · EXCLUSIVO ADVANCEDBEND

BG-6 · X1 + X2 + R1 + R2 + Z1 + Z2

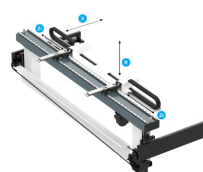
Cada dedo se mueve por separado hacia adelante, en altura y a lo ancho. Permite apoyar piezas asimétricas, cónicas o con pestañas desparejas con la máxima precisión.



2 EJES

BG-2 · X + R

Para trabajos habituales.



4 EJES

BG-4 · X + R + Z1/Z2

Dedos que se ubican solos a lo ancho.



Crowning automático

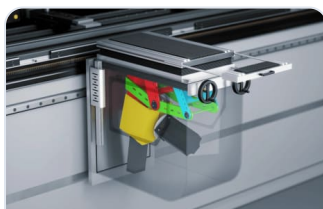
Compensa la flexión en cada pliegue: ángulo parejo de punta a punta. Alcance según cotización.



Seguridad

Cortina de luz infrarroja o protección láser en el carro.

Opcionales para producir más



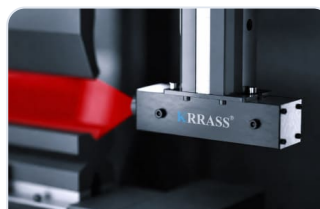
Soporte de chapa

Brazos neumáticos que acompañan la pieza. Menos esfuerzo en chapas grandes.



Detección de ángulo

Mide el ángulo real y ayuda a compensar el retorno elástico.



Alineación láser

Línea láser para posicionar la pieza.



Sujeción hidráulica

Cambio de herramientas en menos de 3 minutos.

Herramental

Punzones y matrices templados (58-62 HRC) y rectificadas: cuello de cisne, agudos, de radio, de pisado y matrices multi-V. Sistemas de sujeción rápida compatibles con WILA, Amada y Euro. Además, tenemos matrices y punzones en stock en Rosario. Cada plegadora incluye su dado multi-V y punzón estándar.



Tabla de modelos

Mismas medidas para MB8 y PBS; cambia solo la potencia del motor. Medidas en mm.

MODELO	FUERZA KN	LARGO MESA	ENTRE MONTANTES	GARGANTA	CARRERA	APERTURA	MOTOR MB8 KW	SERVO PBS KW	DIMENSIONES L x A x H
50T/1600	500	1.600	1.250	205	160	540	4	4,4	2.200 x 1.450 x 2.300
80T/2500	800	2.500	2.000	350	170	540	7,5	8,7	3.220 x 1.780 x 2.550
110T/2500	1.100	2.500	2.000	410	200	570	7,5	10,8	3.240 x 1.780 x 2.600
110T/3200	1.100	3.200	2.700	410	200	570	7,5	10,8	4.030 x 1.780 x 2.600
110T/4000	1.100	4.000	3.500	410	200	570	7,5	10,8	4.830 x 1.780 x 2.600
135T/2500	1.350	2.500	2.000	410	200	570	7,5	13,2	3.240 x 1.780 x 2.650
135T/3200	1.350	3.200	2.700	410	200	570	11	13,2	4.030 x 1.790 x 2.650
135T/4000	1.350	4.000	3.500	410	200	570	11	13,2	4.830 x 1.790 x 2.650
175T/3200	1.750	3.200	2.700	410	200	570	11	16,7	4.050 x 1.800 x 2.800
175T/4000	1.750	4.000	3.500	410	200	570	11	16,7	4.700 x 1.800 x 2.800
210T/3200	2.100	3.200	2.700	410	200	570	15	21,4	4.020 x 1.850 x 3.000
210T/4000	2.100	4.000	3.500	410	200	570	15	21,4	4.820 x 1.850 x 3.000
250T/3200	2.500	3.200	2.700	410	250	620	18,5	21,4	3.500 x 1.700 x 3.150
250T/4000	2.500	4.000	3.500	410	250	620	18,5	21,4	4.500 x 1.700 x 3.150
320T/3200	3.200	3.200	2.700	450	300	670	22	21,4	3.500 x 1.700 x 3.450
320T/4000	3.200	4.000	3.500	450	300	670	22	21,4	4.500 x 1.700 x 3.450
400T/3200	4.000	3.200	2.700	500	300	670	30	26,9	3.500 x 1.700 x 3.850
400T/4000	4.000	4.000	3.500	500	300	670	30	26,9	4.500 x 1.700 x 3.850

Datos publicados por KRRASS para las series MB8 y PBS. Velocidad de aproximación: 200 mm/s. Otras medidas pueden solicitarse a fábrica.

¿Qué tonelaje necesito? Plegado al aire

$$F \text{ (kN)} = 650 \times e^2 \times L \div V$$

e = espesor (mm) · **L** = largo del pliegue (m) · **V** = abertura de la matriz (mm, en general 8 x e).

× 1,5 para inoxidable · × 0,5 para aluminio · sumá un 20 % de margen.

Ejemplo: inoxidable de 3 mm, 2,5 m, V = 24 → 609 kN × 1,5 ≈ 93 t. Con margen: ~112 t → **135T/2500**.

Compra y plazos

- **Importación directa:** nos ocupamos de todo el trámite y recibís la máquina lista en Rosario. Plazo de referencia: 120 a 150 días.
- Incluye matriz y punzón estándar, puesta en marcha, capacitación básica y 1 año de garantía.
- Entrega sobre camión en Rosario; envíos a todo el país.

¿Qué control y qué tope necesitás? Te ayudamos a definirlo.

Contanos material, espesor, largo de plegado, tipo de piezas y localidad, y te preparamos una propuesta.

WhatsApp: [+54 341 569-9145](https://wa.me/543415699145)

Email: contacto@importplegadoras.com.ar

Web: www.importplegadoras.com.ar · Rosario, Santa Fe