

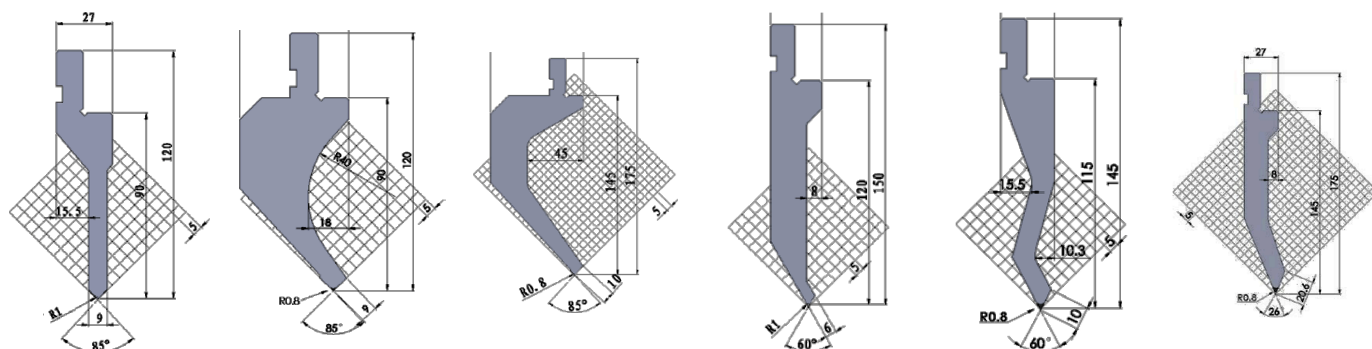


HERRAMENTAL KRRASS · CATÁLOGO EN ESPAÑOL

Punzones para plegadora

85° · 60° · 30° · 26° · cuello de cisne

30 modelos para cada tipo de pieza. A pedido, con importación directa.



30 modelos

Rectos, acodados y agudos

97 a 210 mm

Altura del punzón

Hasta 100 t/m

Capacidad

Tipo europeo

Sujeción estándar

¿Qué punzón necesito?

Recto

Pliegues simples y pestañas cortas. El más robusto para trabajos generales.

Acodado / cuello de cisne

El cuerpo se corre hacia atrás: deja lugar para perfiles en U y cajas con pestañas altas.

Punta 60°

Ángulos cerrados y pliegues cerca de otro pliegue, con punzón fino.

Agudo 26° / 30°

Ángulos muy cerrados y primer paso del pisado (dobladillo).

Cómo leer cada dibujo

La **cuadrícula** muestra la zona libre alrededor del punzón: la pieza puede ocupar ese espacio sin chocar. Los números indican la altura total y las distancias al cuerpo. La **capacidad (t/m)** es la fuerza máxima por metro que soporta el punzón: la fuerza del pliegue nunca debe superarla.

¿No sabes qué punzón necesitas?

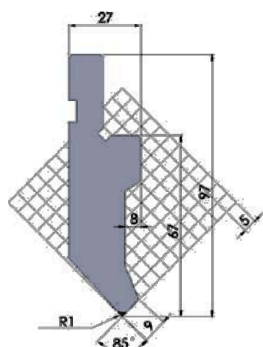
Mandanos planos, dibujos o fotos de la pieza, el material, el espesor y el largo de plegado.

WHATSAPP

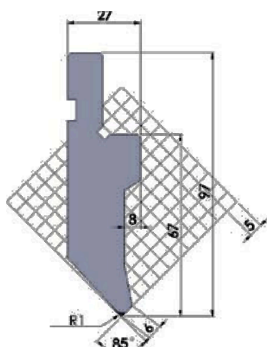
+54 341 569-9145

Punzones 85° · rectos y acodados

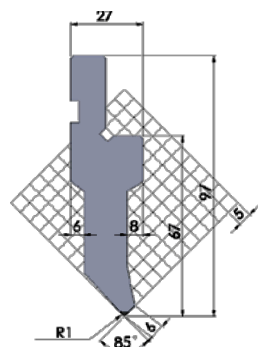
Estándar 85°; algunos modelos se ofrecen también en 82°. Capacidad en t/m.



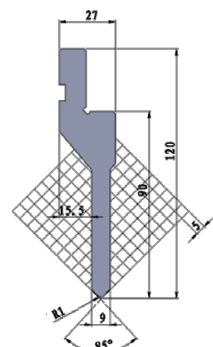
10.100 85° · 100 t/m



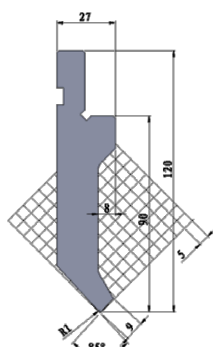
10.101 85° · 80 t/m



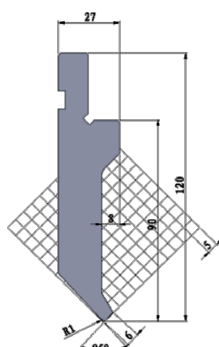
10.102 85° · 60 t/m



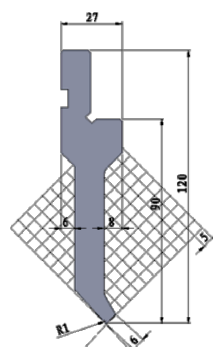
10.103 85° · 80 t/m



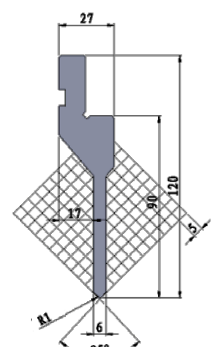
10.104 85° · 100 t/m



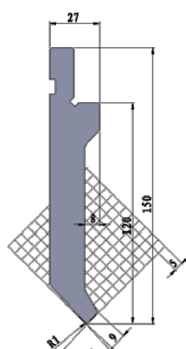
10.105 85° · 80 t/m



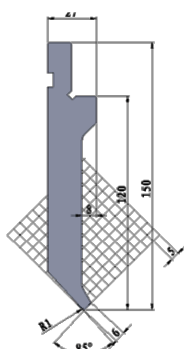
10.106 85° · 50 t/m



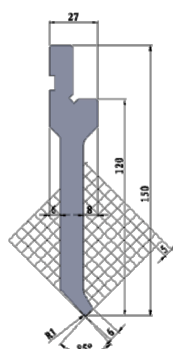
10.107 85° · 50 t/m



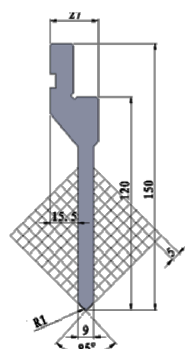
10.108 85° · 100 t/m



10.109 85° · 80 t/m



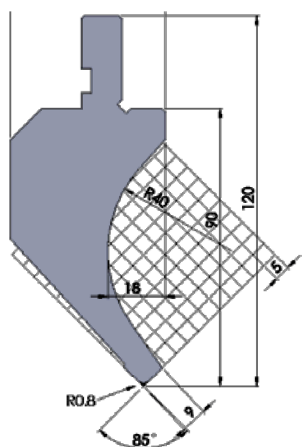
10.110 85° · 40 t/m



10.111 85° · 80 t/m

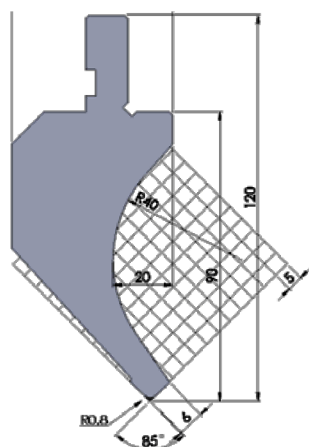
Punzones 85° · cuello de cisne y altos

Cuerpo desplazado para perfiles en U, cajas y pestañas altas. Capacidad en t/m.



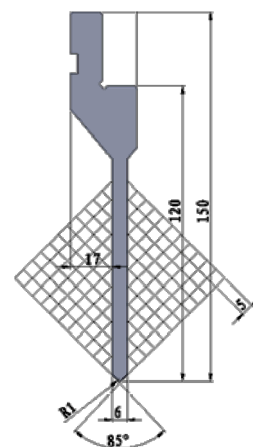
10.112

85° · 70 t/m



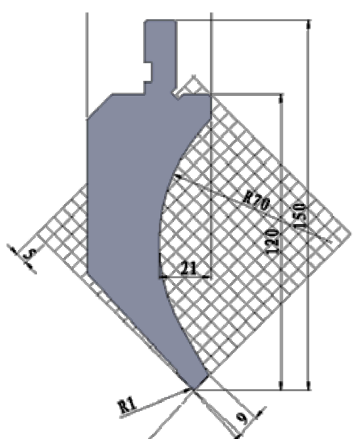
10.113

85° · 40 t/m



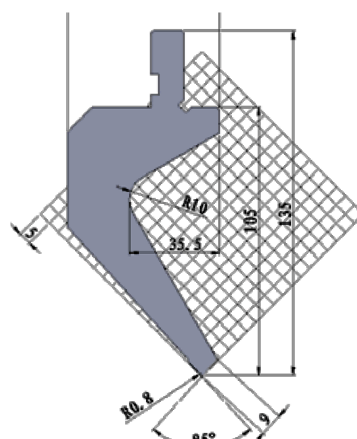
10.114

85° · 50 t/m



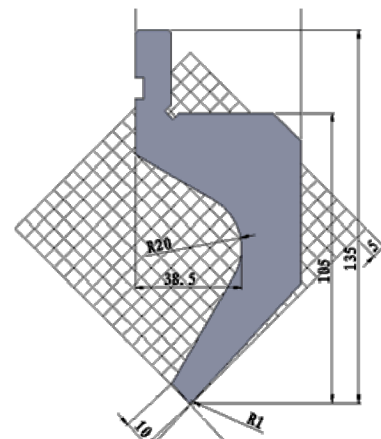
10.115

85° · 50 t/m



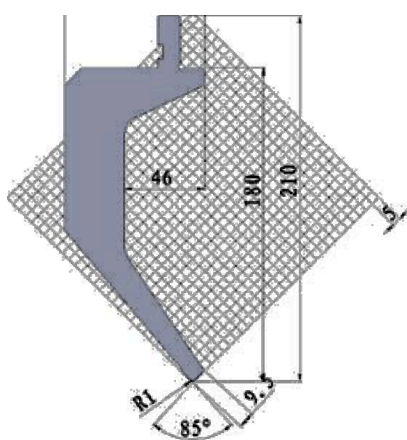
10.116

85° · 60 t/m



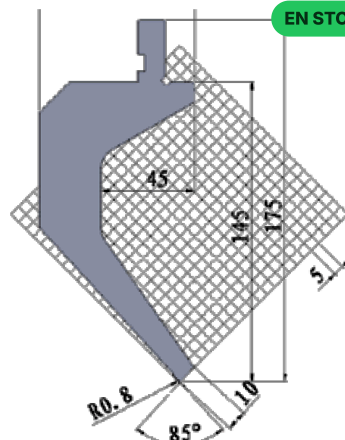
10.117

85° · 45 t/m



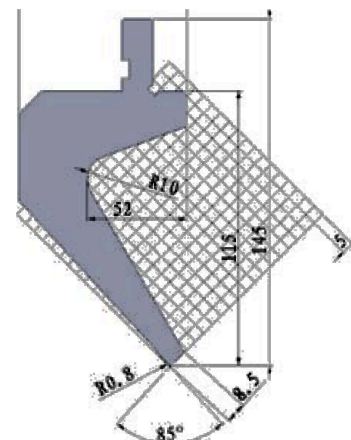
10.118

85° · 80 t/m



10.119

85° · 80 t/m

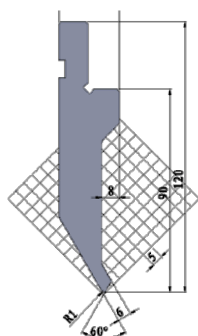


10.120

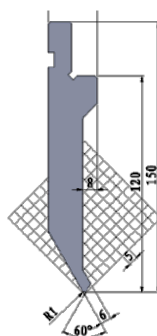
85° · 50 t/m

Punzones 60°

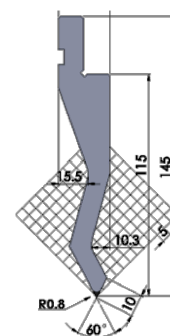
Finos, para ángulos cerrados y pliegues cercanos.


10.170

60° · 80 t/m


EN STOCK
10.171

60° · 80 t/m

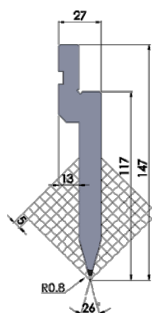

10.172

60° · 40 t/m

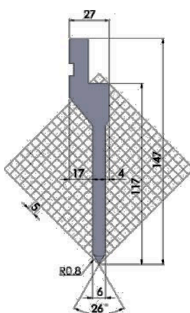
El 10.172 en stock en Rosario mide 150 mm de alto, con la misma capacidad de 40 t/m (ver ficha de stock). El dibujo y su zona libre corresponden a la versión de catálogo de 145 mm.

Punzones agudos 26° y 30°

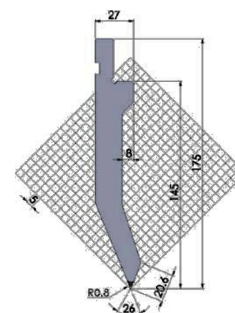
Para ángulos muy cerrados y como primer paso del pisado.


10.190

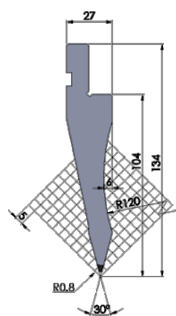
26° · 80 t/m


10.191

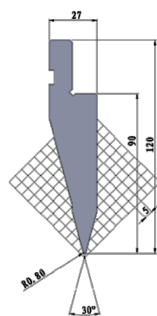
26° · 80 t/m


10.192

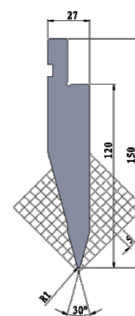
26° · 90 t/m


10.193

30° · 70 t/m


10.194

30° · 100 t/m

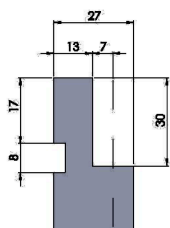

10.195

30° (también 26°) · 100 t/m



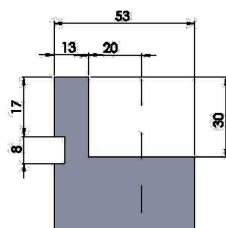
Sistemas de sujeción

La parte superior del punzón (espiga) tiene que coincidir con la sujeción de tu plegadora.



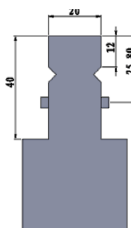
Tipo europeo

Espiga de 13 mm con ranura de seguridad. La más usada; es la de los punzones de este catálogo.



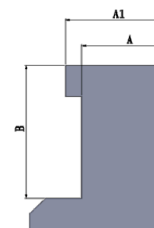
Europeo reforzado

Espiga más ancha (53 mm) para mayores cargas.



Tipo WILA

Para sujeción hidráulica o rápida WILA: cambio de herramientas en segundos.



Conexión directa pesada

Para plegadoras de 300 t o más: punta R3 a R10, de 100 a 200 t/m.

Material y fabricación

MATERIAL	Acero aleado 42CrMo (cromo-molibdeno)
TRATAMIENTO TÉRMICO	Templado · dureza de trabajo 58-62 HRC (según KRRASS)
TERMINACIÓN	Rectificado de precisión · $\pm 0,01$ mm
CORTE DE SECCIONES	Corte láser , a escuadra
SUJECIÓN DEL PUNZÓN	Tipo europeo · espiga 13 mm con ranura de seguridad
ÁNGULOS	85° (82° opcional) · 60° · 30° · 26°
LARGOS	Enteros o seccionados · juego estándar de 515 mm

Mayor resistencia al desgaste

La superficie templada soporta mejor el roce de la chapa y conserva la forma de la V y la punta por más tiempo.

Dureza y tenacidad

El 42CrMo combina superficie dura y núcleo tenaz. Respetá siempre la capacidad indicada en t/m.

Ángulo uniforme

El rectificado busca altura y ángulo parejos en todo el largo, para resultados más uniformes en la pieza.

Tramos combinables

Tramos de la misma altura nominal que se combinan para armar el largo de trabajo.

Cortes precisos

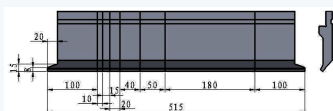
El corte láser deja caras rectas para que un tramo apoye bien contra el otro.

Cambio más seguro

La ranura de seguridad ayuda a retener el punzón al aflojar la sujeción.

Material, dureza y tolerancia según KRRASS; pueden variar según el modelo y se confirman al cotizar.

Largos y secciones



Enteros o seccionados. El juego estándar de 515 mm (100+10+15+20+40+50+180+100) arma cualquier largo para plegar cajas.

Compra

Importación directa a pedido; plazo a confirmar según el modelo. Los marcados **En stock**, y el 10.172 de 150 mm, se entregan de inmediato desde Rosario.

Te ayudamos a elegir el punzón.

Mandanos planos, dibujos o fotos de la pieza, el material, el espesor y el largo de plegado.

WhatsApp: [+54 341 569-9145](https://wa.me/543415699145)

Email: contacto@importplegadoras.com.ar

Web: www.importplegadoras.com.ar · Rosario, Santa Fe