

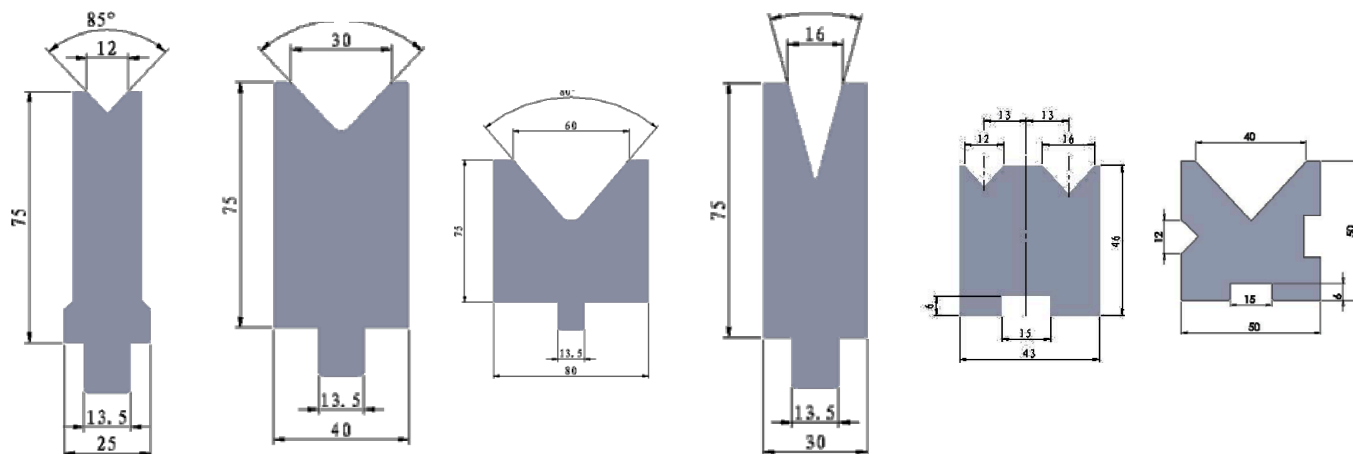


HERRAMENTAL KRRASS · CATÁLOGO EN ESPAÑOL

Matrices para plegadora

1V · agudas · 2V · bajo rayado · accesorios

De V4 a V100, para chapa fina hasta espesores grandes. A pedido, con importación directa.



36 modelos

1V, agudas y 2V

V4 a V100

Aberturas disponibles

Hasta 145 t/m

Capacidad

Espiga 13,5

Encastre en portamatrix

¿Qué matriz necesito?

1V

Una sola V. La más usada: elegís la abertura según el espesor ($V \approx 8 \times \text{espesor}$).

Aguda 30°

V cerrada, para trabajar con punzones agudos y como primer paso del pisado.

2V

Dos V en un mismo bloque: cambiás de espesor girando la matriz, sin desmontar.

Bajo rayado

Con rodillos en los bordes: reducen las marcas en inoxidable, aluminio y chapa pintada.

Elegí la V según el espesor

Regla práctica: $V \approx 8 \times \text{espesor}$ (6 × en chapa muy fina, 10–12 × en chapa gruesa). El radio interior queda en aprox. **16 % de la V**. La fuerza por metro (acero común) es aprox. $65 \times e^2 \div V$ t/m y nunca debe superar la capacidad de la matriz ni del punzón.

¿No sabés qué matriz necesitás?

Mandanos planos, dibujos o fotos de la pieza, el material, el espesor y el largo de plegado.

WHATSAPP

+54 341 569-9145

Matrices 1V · V6 a V80

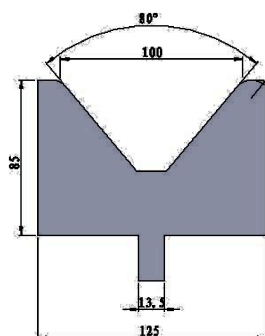
85° estándar (82° opcional en algunas); las de V grande, 80°. Alto 75 mm. Capacidad en t/m.

20.100 V6 · 40 t/m	20.101 V8 · 40 t/m	20.102 V10 · 50 t/m	20.103 V12 · 60 t/m
20.104 V16 · 80 t/m	20.105 V20 · 85 t/m	20.106 V24 · 90 t/m	20.107 V30 · 100 t/m
20.108 V40 · 100 t/m	20.109 V50 · 100 t/m	20.110 V60 · 100 t/m	20.111 V80 · 100 t/m

Las matrices 20.104, 20.105 y 20.107 en stock en Rosario miden 70 mm de alto.

Matriz de V grande

Para espesores grandes y radios amplios. Alto 85 mm.

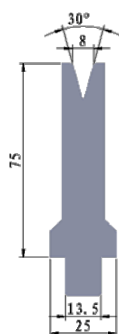


20.112

V100 · 145 t/m

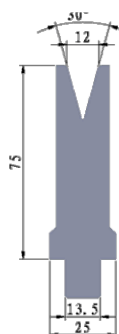
Matrices agudas 30°

Para ángulos muy cerrados con punzones de 26° o 30°, y como primer paso del pisado.



20.120

V8 · 30° · 40 t/m



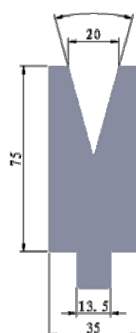
20.121

V12 · 30° · 40 t/m



20.122

V16 · 30° · 55 t/m



20.123

V20 · 30° · 55 t/m

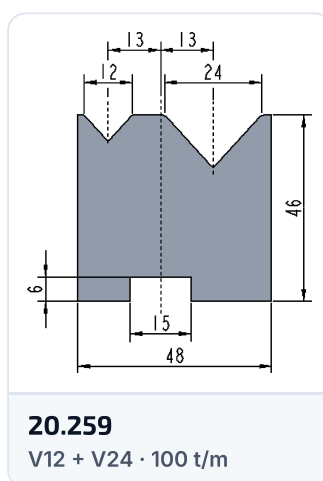
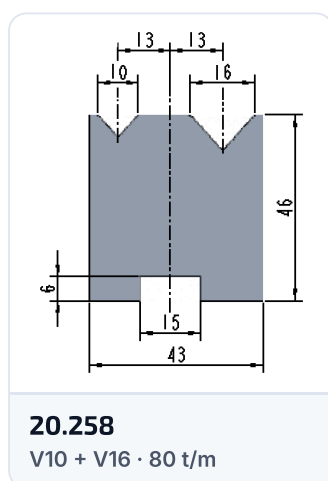
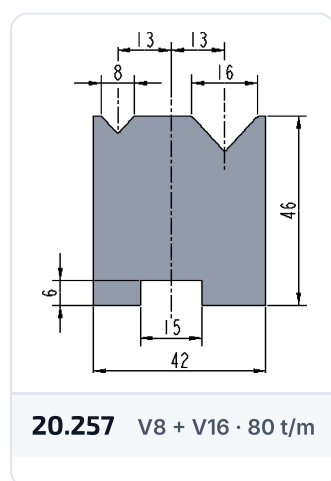
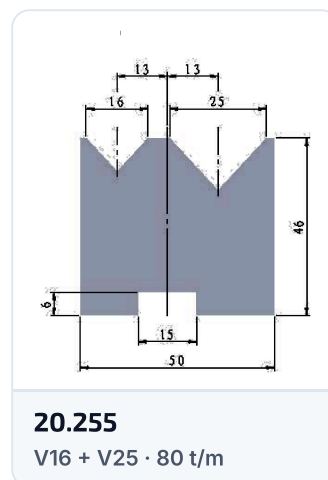
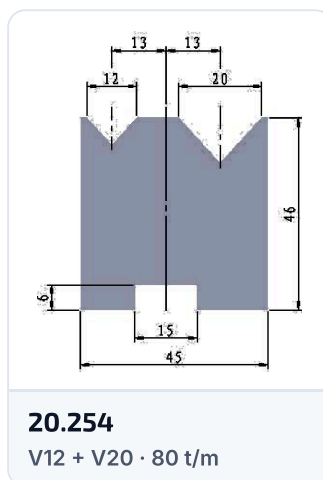
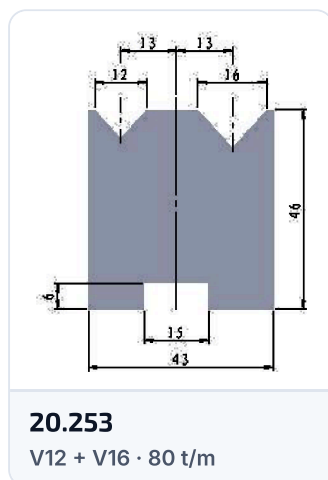
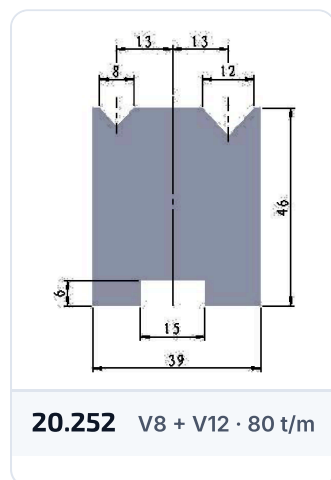
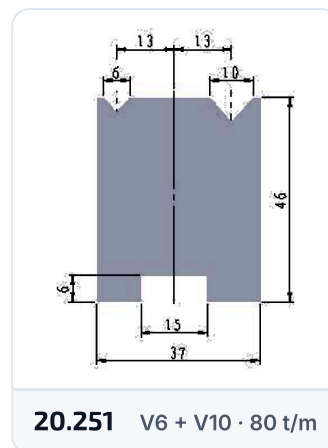
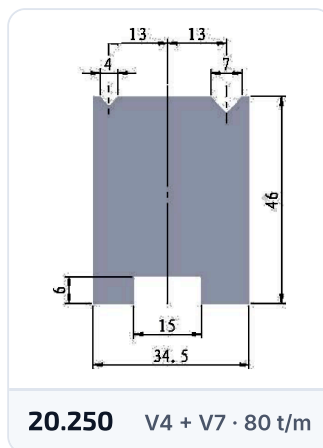
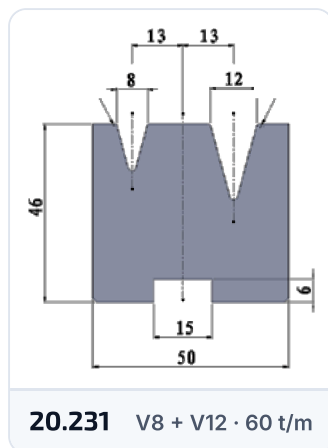
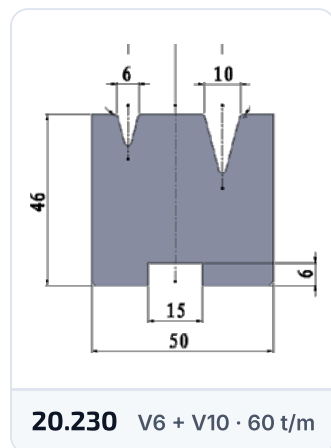


20.124

V24 · 30° · 60 t/m

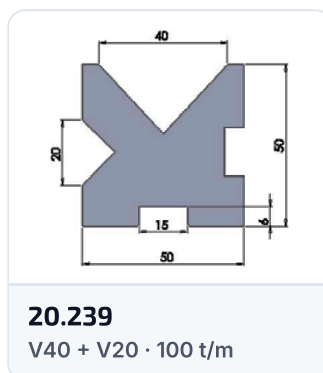
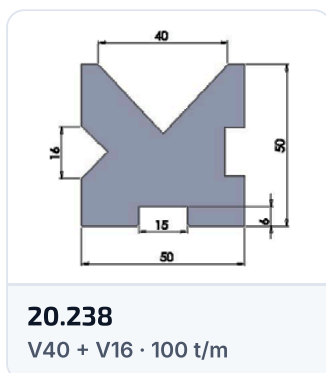
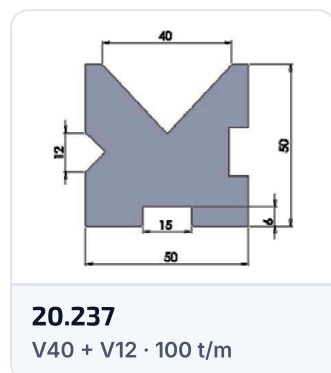
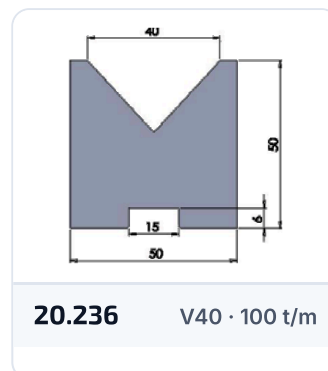
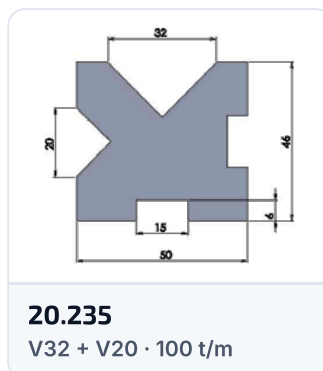
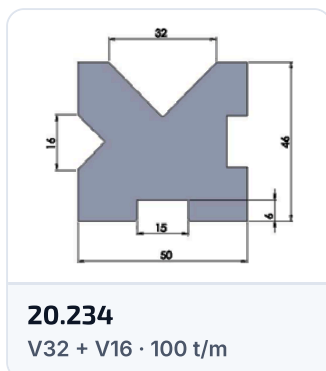
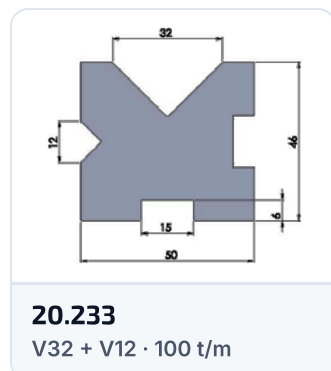
Matrices 2V · dos V arriba

Dos aberturas en el mismo bloque: se gira la matriz para cambiar de V. Alto 46 mm. Capacidad en t/m.

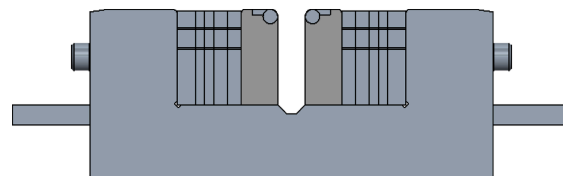
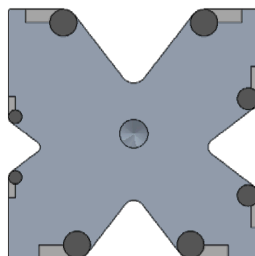
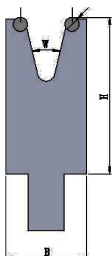


Matrices 2V · V arriba y V lateral

Una V grande arriba y una chica de costado. Bloque de 50 mm. Capacidad 100 t/m.



Matrices de bajo rayado

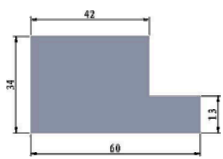
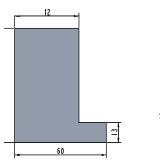
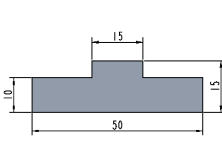
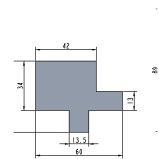
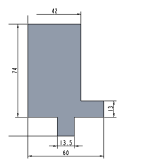
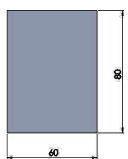
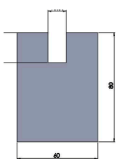
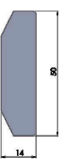


- Rodillos intercambiables en los bordes de la V: **menos marcas** en la pieza. Solo para plegado al aire.
- Rodillos de bronce, no metálicos o con recubrimiento TiN para aplicaciones especiales y mayor vida útil.
- Versiones de una V, multi-V y de insertos.



Portamatrices y accesorios

Suplementos, bases y portamatrices para ajustar la altura y fijar las matrices.

 20.600 Suplemento escalonado	 20.602 Suplemento en L	 20.603 Regleta de apoyo	 20.600A Suplemento con espiga	 20.602A Suplemento en L con espiga
 20.606 Bloque base 60 × 80	 20.609 Portamatrix 60 × 80	 20.610 Barra de apoyo	 20.611 Barra de apoyo	

Material y fabricación

MATERIAL	Acero aleado 42CrMo (cromo-molibdeno)	Mayor resistencia al desgaste La superficie templada soporta mejor el roce de la chapa y conserva la forma de la V y la punta por más tiempo.	Dureza y tenacidad El 42CrMo combina superficie dura y núcleo tenaz. Respetá siempre la capacidad indicada en t/m.
TRATAMIENTO TÉRMICO	Templado · dureza de trabajo 58-62 HRC (según KRRASS)	Ángulo uniforme El rectificado busca altura y ángulo parejos en todo el largo, para resultados más uniformes en la pieza.	Tramos combinables Tramos de la misma altura nominal que se combinan para armar el largo de trabajo.
TERMINACIÓN	Rectificado de precisión · ± 0,01 mm	Cortes precisos El corte láser deja caras rectas para que un tramo apoye bien contra el otro.	Radio más constante El fondo de la V conserva su forma por más tiempo, para un radio interior más estable.
CORTE DE SECCIONES	Corte láser , a escuadra		
ENCASTRE	Espiga de 13,5 mm en portamatrix		
ÁNGULOS	85° (82° opcional en algunas) · 80° en V grandes · 30° agudas		
LARGOS	Enteros o seccionados, según pedido		

Material, dureza y tolerancia según KRRASS; pueden variar según el modelo y se confirman al cotizar.

Te ayudamos a elegir la matriz.

Mandanos planos, dibujos o fotos de la pieza, el material, el espesor y el largo de plegado.

WhatsApp: [+54 341 569-9145](https://wa.me/543415699145)

Email: contacto@importplegadoras.com.ar

Web: www.importplegadoras.com.ar · Rosario, Santa Fe