

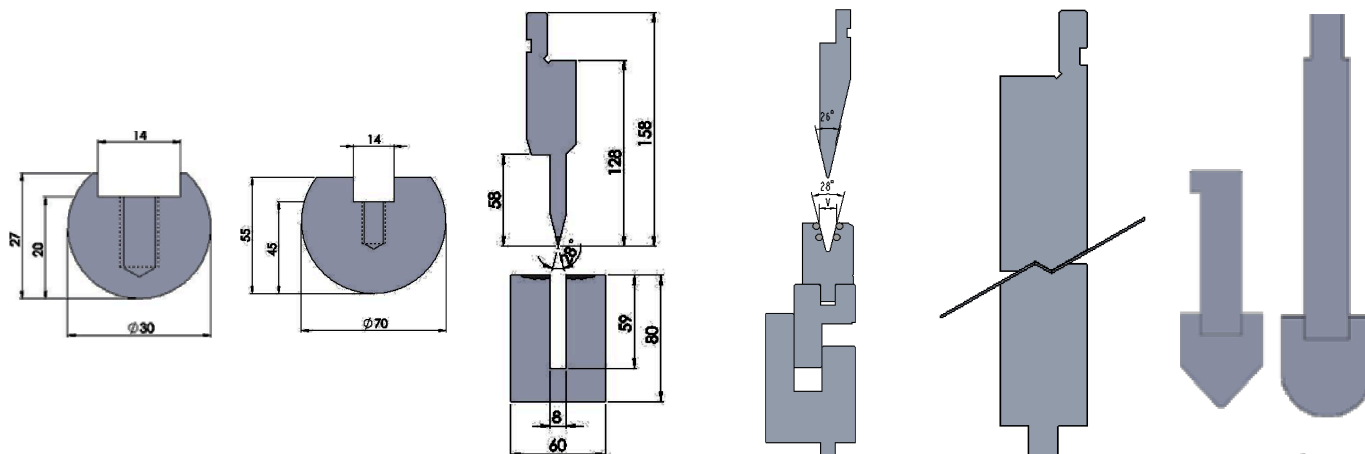


HERRAMENTAL KRRASS · CATÁLOGO EN ESPAÑOL

Herramientas especiales

radio · pisado · en Z · servicio pesado

Para las piezas que no salen con un punzón y una matriz comunes. A pedido, con importación directa.



¿Qué herramienta necesito?

De radio

Pliegues con radio grande y parejo: guardabarros, tapas, piezas redondeadas. Puntas de Ø16 a Ø80 mm.

Pisado

Dobla el borde y lo aplasta: bordes sin filo, refuerzos y uniones. En dos pasos con el mismo juego.

En Z

Hace un escalón (offset) en un solo golpe, sin dar vuelta la pieza.

Servicio pesado

Punzones de conexión directa para plegadoras de 300 t o más y chapa gruesa.

¿Por qué usar herramientas especiales?

Hacen en un golpe lo que con herramientas comunes lleva varias operaciones o directamente no se puede hacer. Se gana tiempo por pieza, se reducen las marcas y el resultado es más repetible. Te ayudamos a definir si tu pieza la necesita.

¿Tenés una pieza especial?

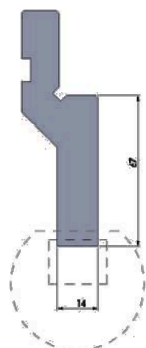
Mandanos planos, dibujos o fotos de la pieza, el material, el espesor y el largo de plegado.

WHATSAPP

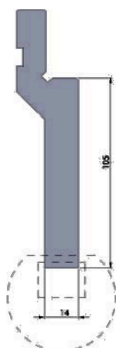
+54 341 569-9145

Herramientas de radio (R)

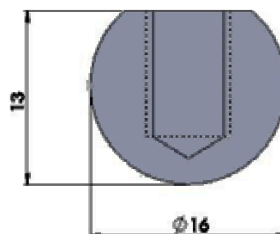
Punta redonda intercambiable que se monta en el portapunta. El radio interior del pliegue queda igual al de la punta.
Capacidad en t/m.



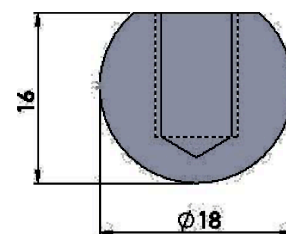
10.210
Portapunta · 100 t/m



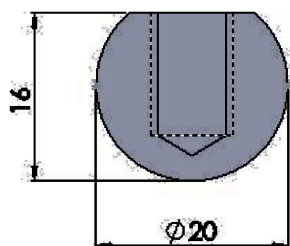
10.211
Portapunta · 100 t/m



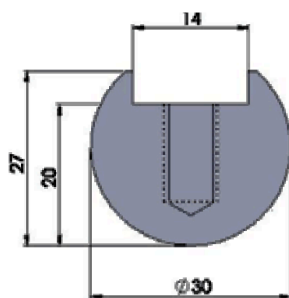
10.212 Ø16 · R8 · 80 t/m



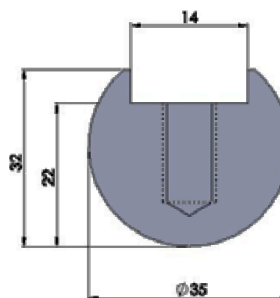
10.213 Ø18 · R9 · 80 t/m



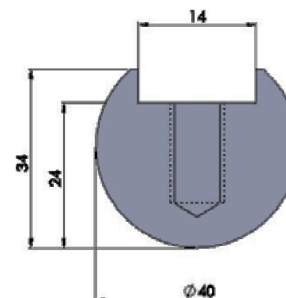
10.214 Ø20 · R10 · 80 t/m



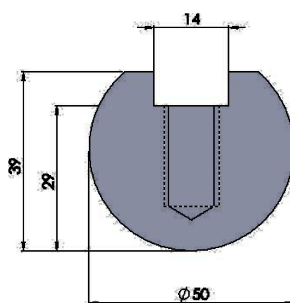
10.215 Ø30 · R15 · 80 t/m



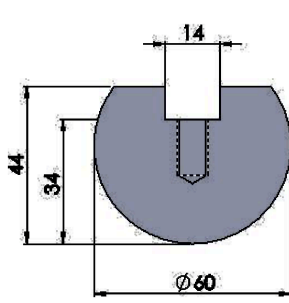
10.216
Ø35 · R17,5 · 80 t/m



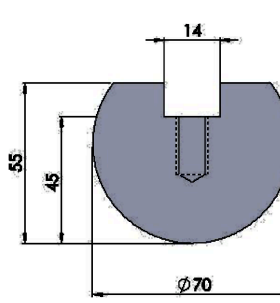
10.217 Ø40 · R20 · 80 t/m



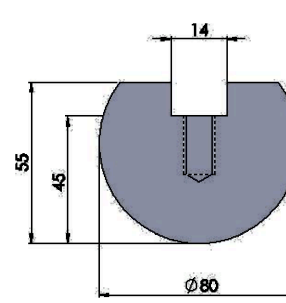
10.218 Ø50 · R25 · 80 t/m



10.219 Ø60 · R30 · 80 t/m



10.220 Ø70 · R35 · 80 t/m

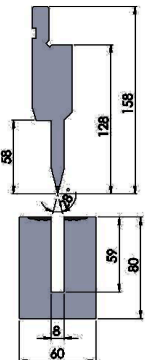


10.221 Ø80 · R40 · 80 t/m

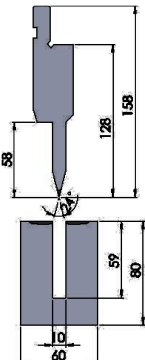
Ø = diámetro de la punta; R = radio que deja en la pieza. Para radios grandes conviene una matriz de V amplia: la consultamos con tu pieza.

Juegos de pisado (dobladillo)

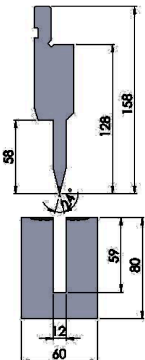
Punzón y matriz que trabajan juntos en dos pasos: **A** cierra el pliegue a unos 30° y **B** lo aplasta.



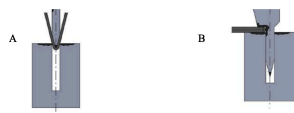
10.250 + 20.134
A 50-80 · B 100 t/m



10.251 + 20.135
A 50-80 · B 100 t/m



10.252 + 20.136
A 50-80 · B 100 t/m



Paso A y paso B
Cerrar y aplastar

Fuerza necesaria para el pisado

Por metro de pliegue, según el catálogo KRRASS. Acero común (450 MPa) e inoxidable (700 MPa).

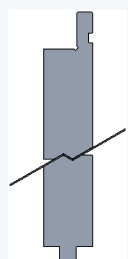
Espesor	Paso A · cerrar a 30°			Paso B · aplastar		
	V (mm)	Acero	Inoxidable	Cota A (mm)	Acero	Inoxidable
0,6 mm	3,0	9 t/m	15 t/m	1,2	23 t/m	35 t/m
0,8 mm	3,0	12 t/m	20 t/m	1,6	32 t/m	50 t/m
1,0 mm	3,5	15 t/m	25 t/m	2,0	40 t/m	60 t/m
1,25 mm	3,5	17 t/m	26 t/m	2,5	50 t/m	80 t/m
1,5 mm	4,6	22 t/m	38 t/m	3,0	63 t/m	95 t/m
2,0 mm	5,5	30 t/m	50 t/m	4,0	80 t/m	130 t/m

El paso B (aplastar) exige mucha más fuerza: verificá que la capacidad de la máquina y del juego alcance para el largo de tu pieza, sin superarla.



Pisado neumático

La matriz cierra y aplasta en el mismo lugar, sin cambiar de herramienta. Se usa con el punzón agudo 10.195 (26°). Ranura de 10 a 24 mm; tramos de 20 a 500 mm.



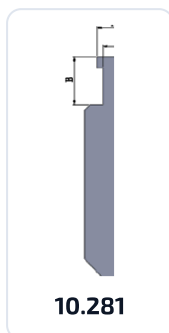
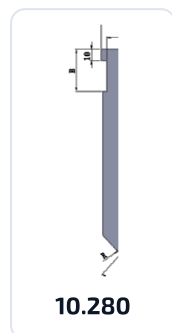
Herramienta en Z

Punzón y matriz escalonados que hacen el offset en un solo golpe, con escalones parejos. Se fabrica según la altura del escalón.

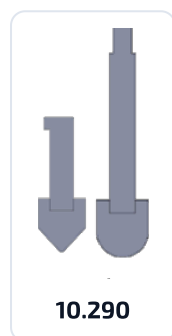


Punzones de servicio pesado · conexión directa

Para plegadoras de 300 t o más y chapa gruesa. Punta con radio de R3 a R10.



Tamaño	A / A1	Alto H	B	Punta	Capacidad	Para plegadoras de
1	20 / 25	180	42	R3	100 t/m	300-400 t
2	26 / 29	180	42	R5	120 t/m	500 t
3	30 / 35	200	42	R8	150 t/m	630-800 t
4	36 / 40	200	51	R10	200 t/m	1.000-1.200 t



Tamaño	A	B	H	Punta	Para plegadoras de
1	50	30	50	R3	300-400 t
2	50	32	50	R5	500 t
3	60	40	60	R8	630-800 t
4	65	45	65	R10	1.000-1.200 t

Material y fabricación

MATERIAL	Acero aleado 42CrMo (cromo-molibdeno)
TRATAMIENTO TÉRMICO	Templado · dureza de trabajo 58-62 HRC (según KRRASS)
TERMINACIÓN	Rectificado de precisión · ± 0,01 mm
CORTE DE SECCIONES	Corte láser , a escuadra
SUJECCIÓN DEL PUNZÓN	Tipo europeo · espiga 13 mm con ranura de seguridad
TIPOS	De radio · pisado · pisado neumático · en Z · pesados
LARGOS	Enteros o seccionados, según pedido

Mayor resistencia al desgaste

La superficie templada soporta mejor el roce de la chapa y conserva la forma de la V y la punta por más tiempo.

Dureza y tenacidad

El 42CrMo combina superficie dura y núcleo tenaz. Respetá siempre la capacidad indicada en t/m.

Ángulo uniforme

El rectificado busca altura y ángulo parejos en todo el largo, para resultados más uniformes en la pieza.

Tramos combinables

Tramos de la misma altura nominal que se combinan para armar el largo de trabajo.

Cortes precisos

El corte láser deja caras rectas para que un tramo apoye bien contra el otro.

Cambio más seguro

La ranura de seguridad ayuda a retener el punzón al aflojar la sujeción.

Material, dureza y tolerancia según KRRASS; pueden variar según el modelo y se confirman al cotizar.

Te ayudamos a resolver tu pieza.

Mandanos planos, dibujos o fotos de la pieza, el material, el espesor y el largo de plegado.

WhatsApp: [+54 341 569-9145](https://wa.me/543415699145)

Email: contacto@importplegadoras.com.ar

Web: www.importplegadoras.com.ar · Rosario, Santa Fe