

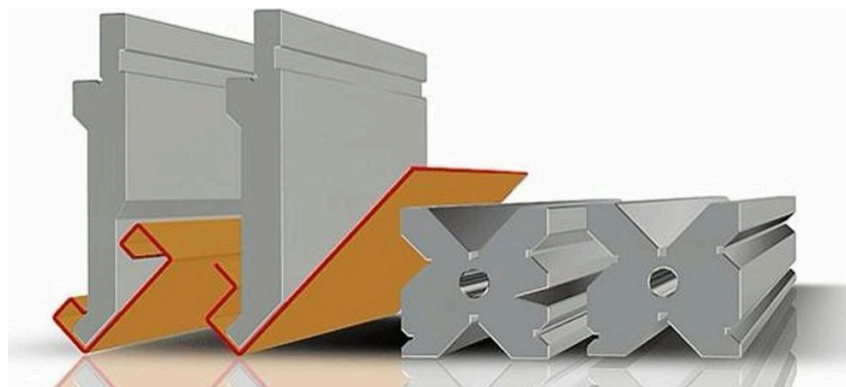


HERRAMENTAL KRRASS · CATÁLOGO EN ESPAÑOL

Matrices y punzones

catálogo general de herramental

Punzones, matrices, dados multi-V y herramientas especiales para plegadoras. Stock en Rosario e importación directa.



30 punzones

85°, 60°, 30° y 26°

36 matrices

1V, agudas y 2V

18 dados

Multi-V de 55 a 200 mm

En stock

Entrega inmediata en
Rosario

Qué vas a encontrar

- Dibujo de cada herramienta con sus medidas y su capacidad.
- Guía para elegir la V, el punzón y la fuerza necesaria.
- Material, fabricación y sistemas de sujeción.

Material y fabricación

- Acero aleado 42CrMo, templado a 58-62 HRC (según KRRASS).
- Rectificado de precisión $\pm 0,01$ mm.
- Tramos cortados a láser, enteros o seccionados.

¿No sabés qué herramienta necesitás?

Mandanos planos, dibujos o fotos de la pieza, el material, el espesor y el largo de plegado.

WHATSAPP

+54 341 569-9145



Índice

01	Cómo elegir tu herramental Regla de la V, tabla de fuerza, pestaña mínima y radio	3
02	En stock en Rosario Punzones y matrices para entrega inmediata	4
03	Punzones 85°, 60°, agudos y cuello de cisne · sujeción	8
04	Matrices 1V, agudas, 2V, bajo rayado y accesorios	12
05	Dados multi-V Bloques de 55 a 200 mm, combinadas y montaje	17
06	Herramientas especiales Radio, pisado, Z y servicio pesado	20
07	Compra y contacto Cómo pedir tu herramental	23

Cómo leer este catálogo

Cada herramienta tiene su **código KRRASS**, su dibujo con medidas en milímetros y su **capacidad máxima en toneladas por metro (t/m)**. En los punzones, la **cuadrícula** muestra la zona libre donde la pieza no choca. Las herramientas marcadas **En stock** se entregan de inmediato desde Rosario; el resto se importa a pedido.



Cómo elegir tu herramental

1 · La V es 8 veces el espesor

6 × en chapa muy fina (hasta 2,5 mm), 8 × en general, 10–12 × en chapa gruesa. Una V más chica exige más fuerza.

2 · El radio interior ≈ 16 % de la V

Para un radio chico, V chica. Para radios grandes, herramientas de radio.

3 · Nunca superes la capacidad

La fuerza por metro no puede superar la capacidad (t/m) de la matriz ni del punzón.

Fuerza de plegado al aire en t/m

Acero común (420 MPa), pliegue a 90°, por metro de largo. Fórmula KRRASS: $F \approx 65 \times e^2 \div V$. En azul, la V recomendada.

ESPESOR ↓ · V →	V6	V8	V10	V12	V16	V20	V24	V32	V40	V50	V63	V80
0,5 mm	2,7											
0,8 mm	6,9	5,2	4,2									
1 mm	11	8,1	6,5	5,4								
1,2 mm	16	12	9,4	7,8								
1,5 mm		18	15	12	9,1							
2 mm			26	22	16	13	11					
2,5 mm					25	20	17	13				
3 mm					37	29	24	18				
4 mm						52	43	33	26	21		
5 mm								51	41	33	26	
6 mm								73	59	47	37	
8 mm									104	83	66	52
Pestaña mín.	4,5	5	7	8,5	12	15	17	23	28	35	45	57
Radio interior	1	1,2	1,6	2	2,5	3	3,5	5	6	8	10	12

Aluminio × 0,65 · inoxidable × 1,6. Fuerza total = t/m × largo del pliegue en metros. Pestaña mínima y radio en mm, según el catálogo KRRASS. Valores orientativos.

Ejemplo

Chapa de 3 mm, pliegue de 2,5 m. V recomendada: 24.
Fuerza: 24 t/m × 2,5 m = **61 t**. Sirve una matriz V24 de 90 t/m con un punzón de 80 t/m.

¿Qué punzón?

Recto para pliegues simples; acodado o cuello de cisne para perfiles en U y cajas; 60° para ángulos cerrados; agudo 26°/30° para pisado.

Punzón 10.119 · acodado 85°

Sujeción tipo europeo (espiga de 13 mm con ranura de seguridad de 8,4 mm) · juego de 3.340 mm: 3 tramos de 835 mm + 1 tramo de 835 mm seccionado en 10 + 15 + 20 + 40 + 50 + 100 + 100 + 200 + 300 mm · medidas en mm.

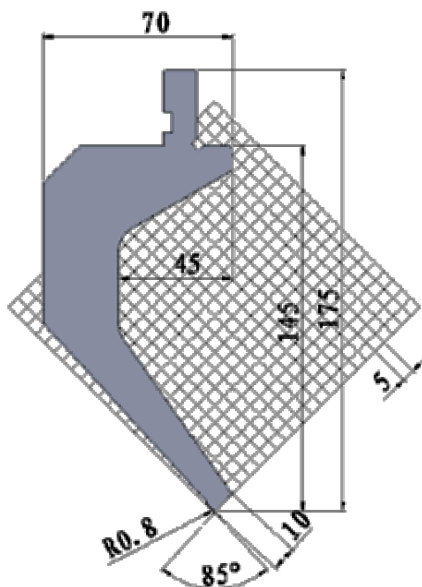
10.119

Punzón acodado 85°

Alto	175
Ancho	70
Punta	85° · R0,8
Capacidad	80 t/m

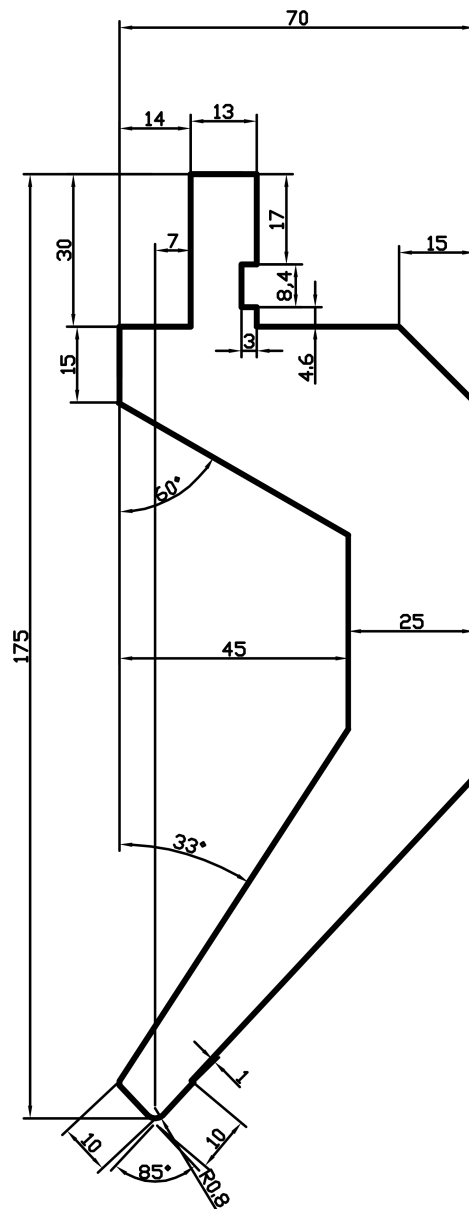
El más versátil. Su cuerpo desplazado deja lugar para pestañas y perfiles en U poco profundos.

ZONA LIBRE DE PLEGADO · REFERENCIA



La cuadrícula muestra el espacio libre alrededor del punzón donde la pieza no choca. Dibujo del catálogo KRRASS, de referencia.

PLANO ORIGINAL DEL PEDIDO · MEDIDAS EN MM



Punzón 10.171 · recto 60°

Sujeción tipo europeo (espiga de 13 mm con ranura de seguridad de 8,4 mm) · juego de 3.340 mm: 3 tramos de 835 mm + 1 tramo de 835 mm seccionado en 10 + 15 + 20 + 40 + 50 + 100 + 100 + 200 + 300 mm · medidas en mm.

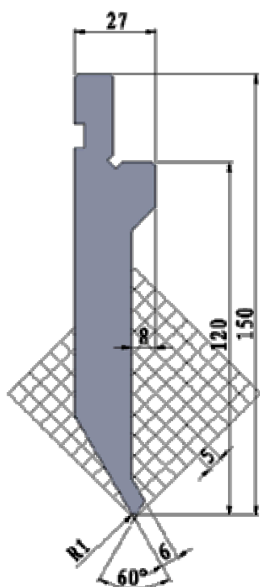
10.171

Punzón recto 60°

Alto	150
Ancho	27
Punta	60° · R1
Capacidad	80 t/m

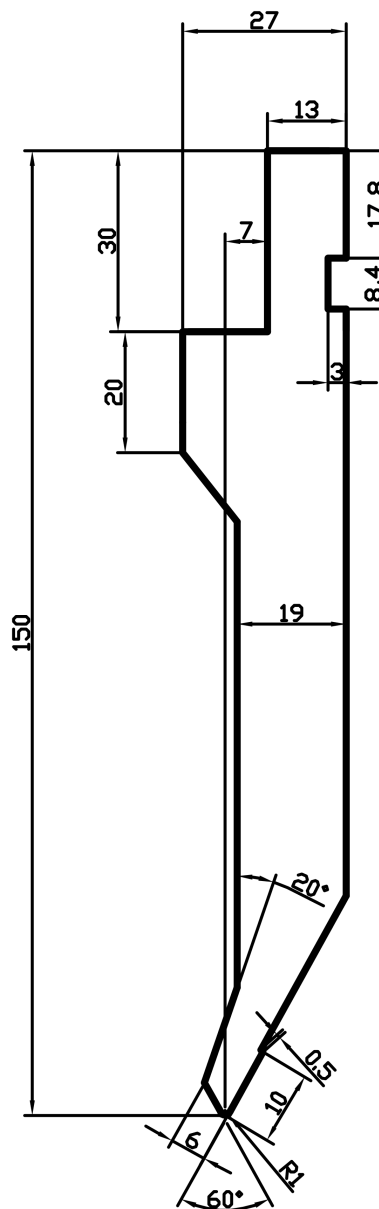
Fino y recto: ángulos cerrados y pliegues cerca de pestañas cortas o de pliegues anteriores.

ZONA LIBRE DE PLEGADO · REFERENCIA



La cuadrícula muestra el espacio libre alrededor del punzón donde la pieza no choca. Dibujo del catálogo KRRASS, de referencia.

PLANO ORIGINAL DEL PEDIDO · MEDIDAS EN MM



Punzón 10.172 · cuello de cisne 60°

Sujeción tipo europeo (espiga de 13 mm con ranura de seguridad de 8,4 mm) · juego de 3.340 mm: 3 tramos de 835 mm + 1 tramo de 835 mm seccionado en 10 + 15 + 20 + 40 + 50 + 100 + 100 + 200 + 300 mm · medidas en mm.

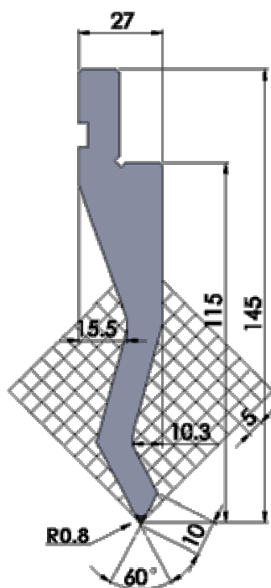
10.172

Punzón cuello de cisne 60°

Alto	150
Ancho	27
Punta	60° · R0,8
Capacidad	40 t/m

Su curva deja un hueco atrás: perfiles en U profundos y cajas con pestañas altas.

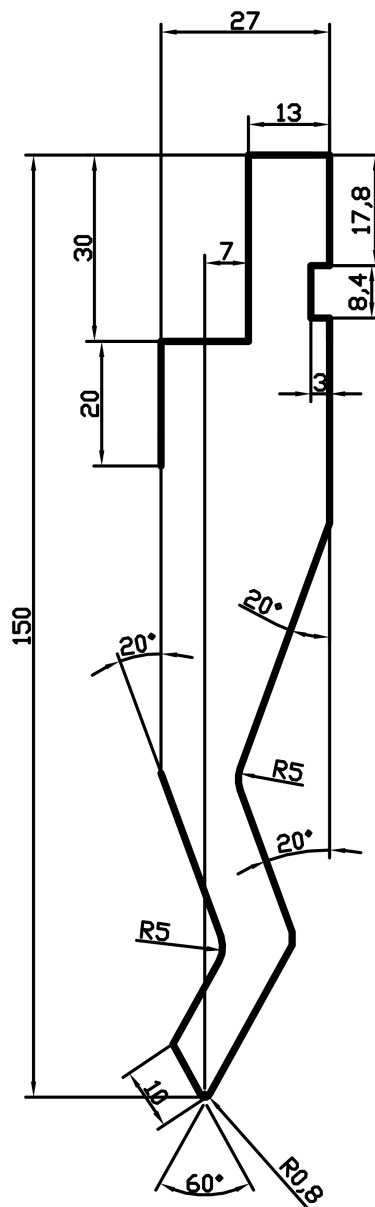
ZONA LIBRE · CATÁLOGO KRRASS · REFERENCIA



Atención: esta zona libre corresponde a la versión de 145 mm del catálogo KRRASS. No está verificada para el punzón 10.172 de 150 mm en stock.

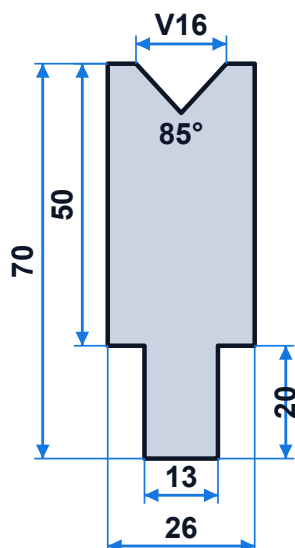
La cuadrícula muestra el espacio libre alrededor del punzón donde la pieza no choca. Dibujo del catálogo KRRASS, de referencia.

PLANO ORIGINAL DEL PEDIDO · MEDIDAS EN MM

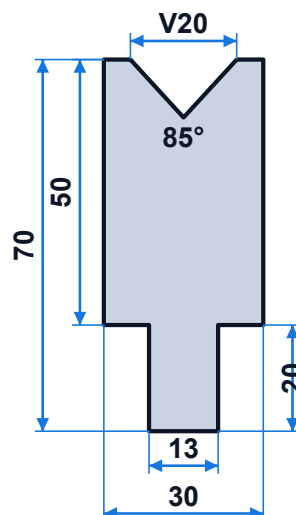


Matrices y portamatriz

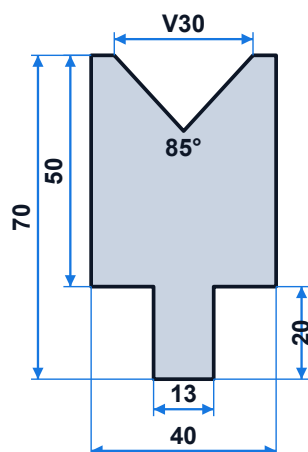
Matrices con espiga de 13 mm · juego de 3.340 mm: 3 tramos de 835 mm + 1 tramo de 835 mm seccionado en 10 + 15 + 20 + 40 + 50 + 100 + 100 + 200 + 300 mm · medidas en mm.



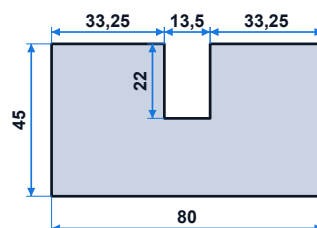
20.104	
Matriz V16 · 85°	
Alto	70
Ancho	26
Capacidad	80 t/m



20.105	
Matriz V20 · 85°	
Alto	70
Ancho	30
Capacidad	85 t/m



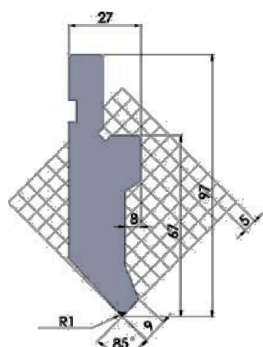
20.107	
Matriz V30 · 85°	
Alto	70
Ancho	40
Capacidad	100 t/m



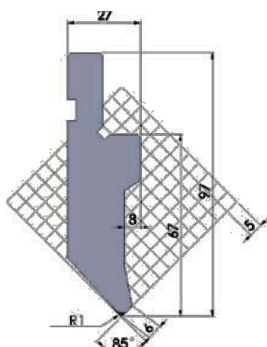
Portamatriz	
Base 80 × 45	
Boca	13,5 · centrada
Largo	3.200 entero

Punzones 85° · rectos y acodados

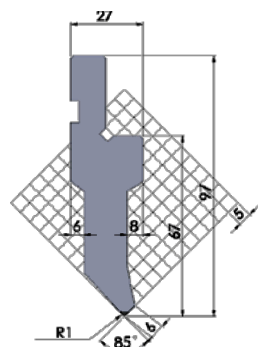
Estándar 85°; algunos modelos se ofrecen también en 82°. Capacidad en t/m.



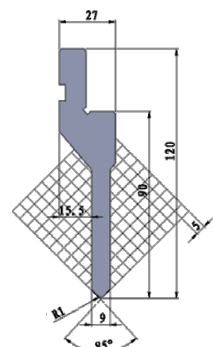
10.100 85° · 100 t/m



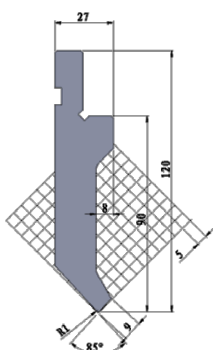
10.101 85° · 80 t/m



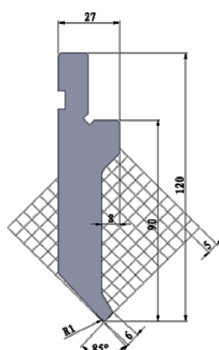
10.102 85° · 60 t/m



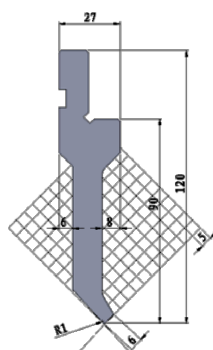
10.103 85° · 80 t/m



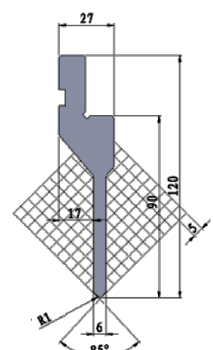
10.104 85° · 100 t/m



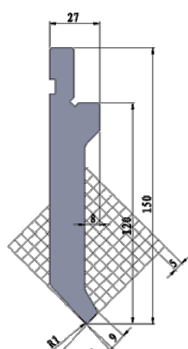
10.105 85° · 80 t/m



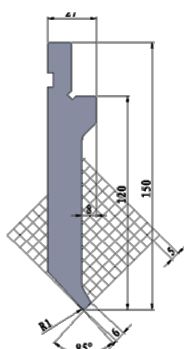
10.106 85° · 50 t/m



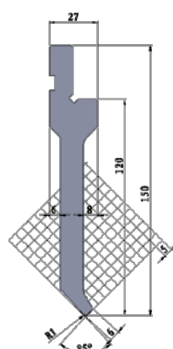
10.107 85° · 50 t/m



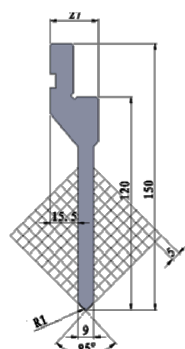
10.108 85° · 100 t/m



10.109 85° · 80 t/m



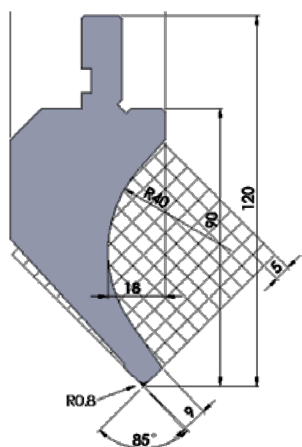
10.110 85° · 40 t/m



10.111 85° · 80 t/m

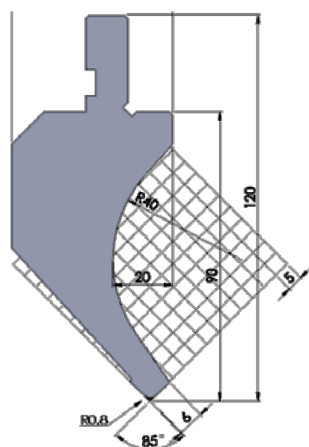
Punzones 85° · cuello de cisne y altos

Cuerpo desplazado para perfiles en U, cajas y pestañas altas. Capacidad en t/m.



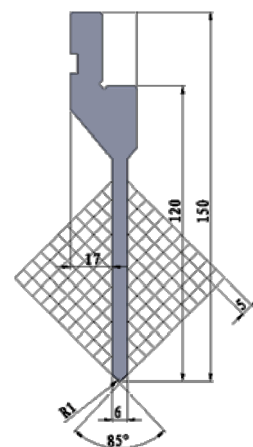
10.112

85° · 70 t/m



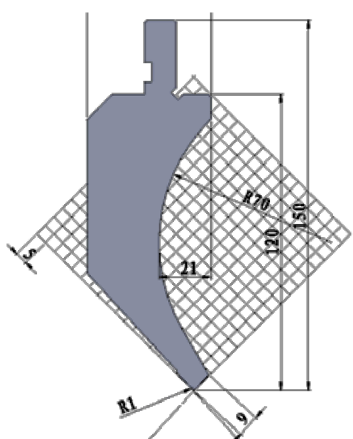
10.113

85° · 40 t/m



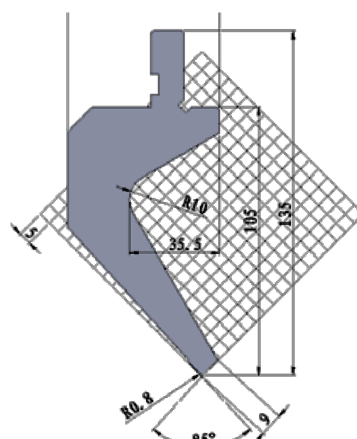
10.114

85° · 50 t/m



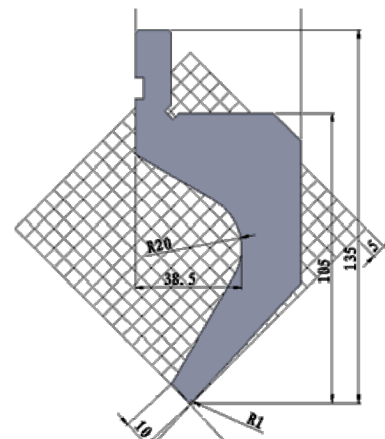
10.115

85° · 50 t/m



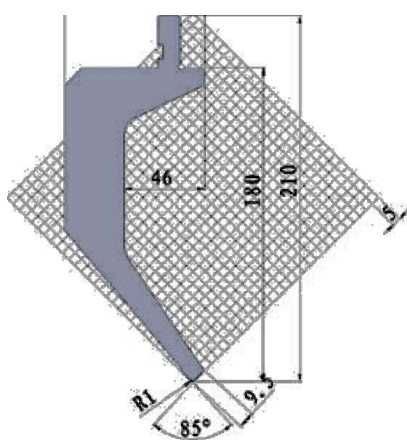
10.116

85° · 60 t/m



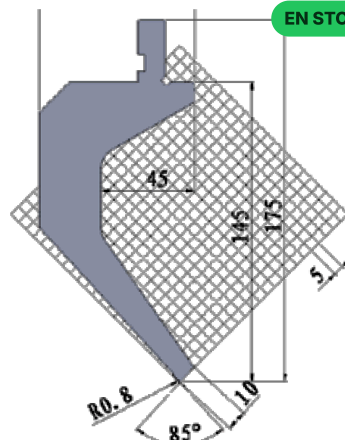
10.117

85° · 45 t/m



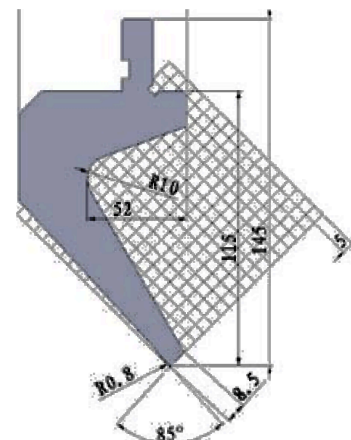
10.118

85° · 80 t/m



10.119

85° · 80 t/m

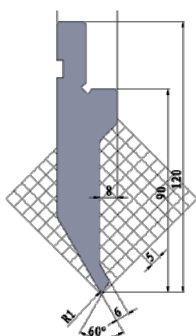


10.120

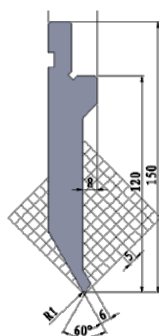
85° · 50 t/m

Punzones 60°

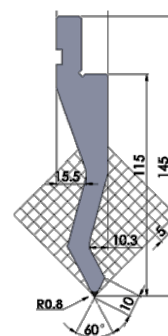
Finos, para ángulos cerrados y pliegues cercanos.


10.170

60° · 80 t/m


EN STOCK
10.171

60° · 80 t/m

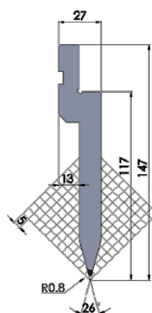

10.172

60° · 40 t/m

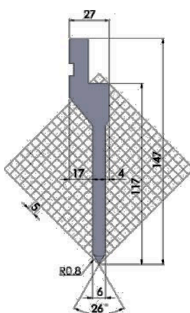
El 10.172 en stock en Rosario mide 150 mm de alto, con la misma capacidad de 40 t/m (ver ficha de stock). El dibujo y su zona libre corresponden a la versión de catálogo de 145 mm.

Punzones agudos 26° y 30°

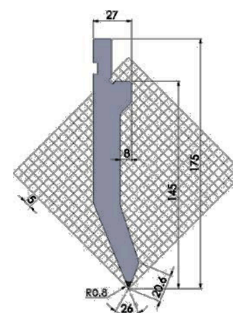
Para ángulos muy cerrados y como primer paso del pisado.


10.190

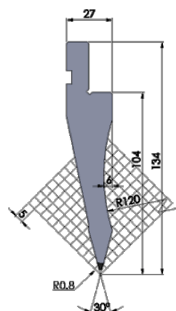
26° · 80 t/m


10.191

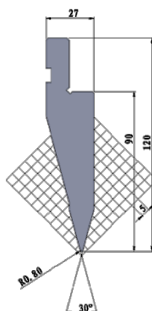
26° · 80 t/m


10.192

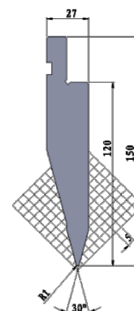
26° · 90 t/m


10.193

30° · 70 t/m


10.194

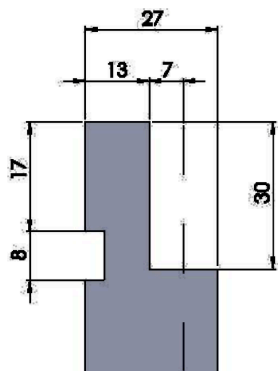
30° · 100 t/m


10.195

30° (también 26°) · 100 t/m

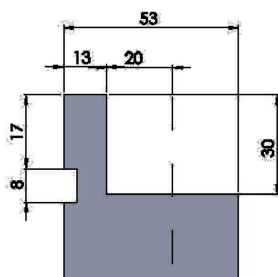
Sistemas de sujeción

La parte superior del punzón (espiga) tiene que coincidir con la sujeción de tu plegadora.



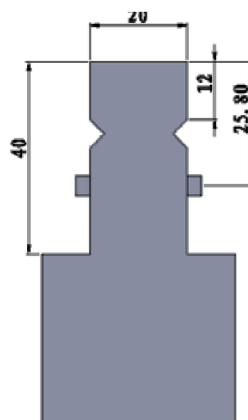
Tipo europeo

Espiga de 13 mm con ranura de seguridad. La más usada; es la de los punzones de este catálogo.



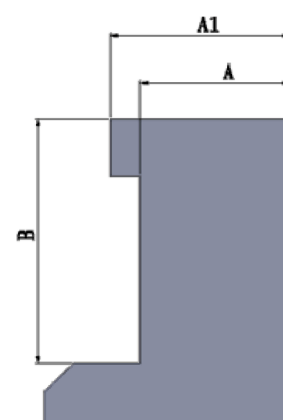
Europeo reforzado

Espiga más ancha (53 mm) para mayores cargas.



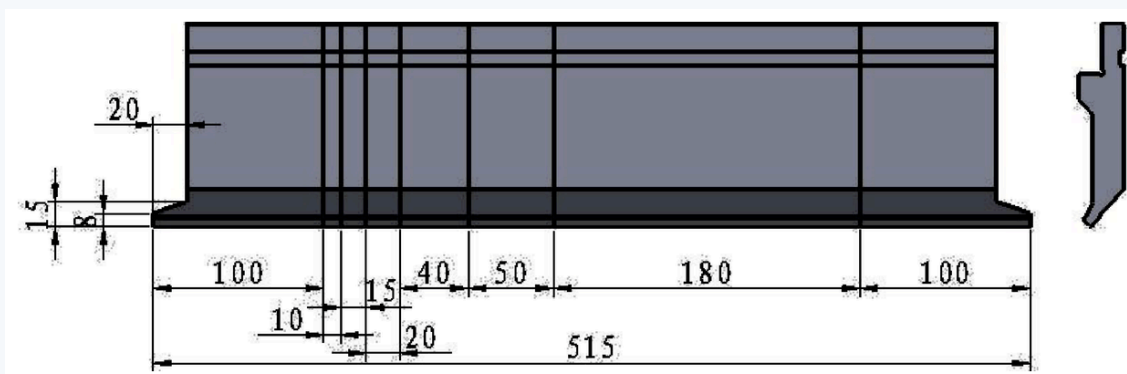
Tipo WILA

Para sujeción hidráulica o rápida WILA: cambio de herramientas en segundos.



Conexión directa pesada

Para plegadoras de 300 t o más: punta R3 a R10, de 100 a 200 t/m.



Largos y secciones

Enteros o seccionados. El juego estándar de 515 mm (100+10+15+20+40+50+180+100) arma cualquier largo para plegar cajas.

Compra

Importación directa a pedido; plazo a confirmar según el modelo. Los marcados **En stock**, y el 10.172 de 150 mm, se entregan de inmediato desde Rosario.

Matrices 1V · V6 a V80

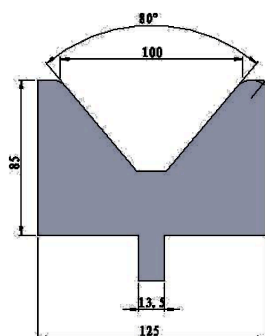
85° estándar (82° opcional en algunas); las de V grande, 80°. Alto 75 mm. Capacidad en t/m.

20.100 V6 · 40 t/m	20.101 V8 · 40 t/m	20.102 V10 · 50 t/m	20.103 V12 · 60 t/m
20.104 V16 · 80 t/m	20.105 V20 · 85 t/m	20.106 V24 · 90 t/m	20.107 V30 · 100 t/m
20.108 V40 · 100 t/m	20.109 V50 · 100 t/m	20.110 V60 · 100 t/m	20.111 V80 · 100 t/m

Las matrices 20.104, 20.105 y 20.107 en stock en Rosario miden 70 mm de alto.

Matriz de V grande

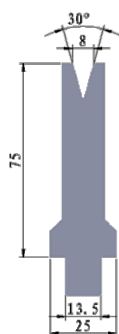
Para espesores grandes y radios amplios. Alto 85 mm.


20.112

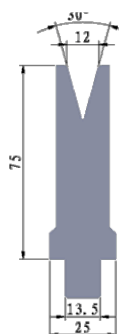
V100 · 145 t/m

Matrices agudas 30°

Para ángulos muy cerrados con punzones de 26° o 30°, y como primer paso del pisado.


20.120

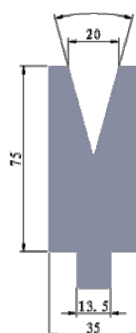
V8 · 30° · 40 t/m


20.121

V12 · 30° · 40 t/m


20.122

V16 · 30° · 55 t/m


20.123

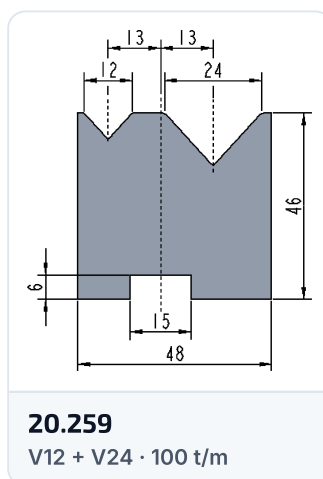
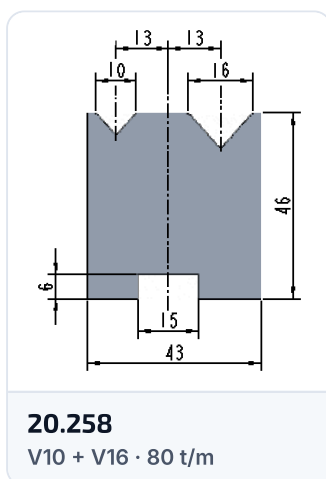
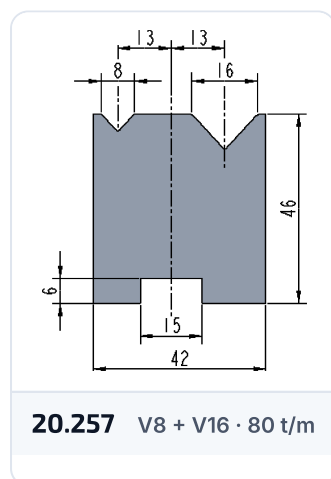
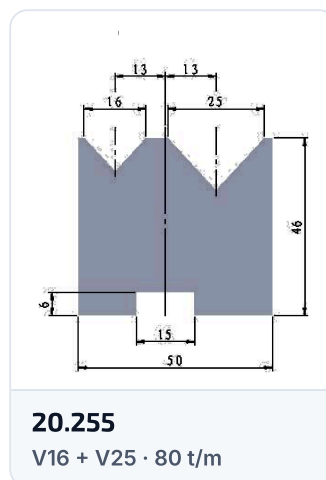
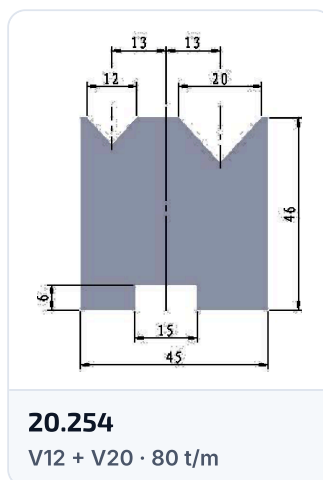
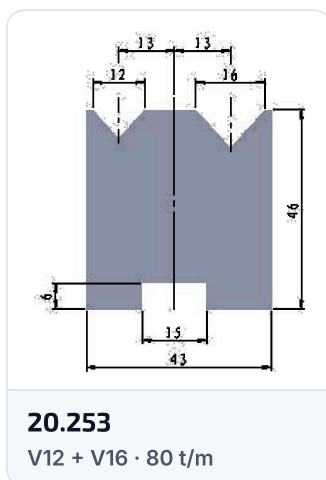
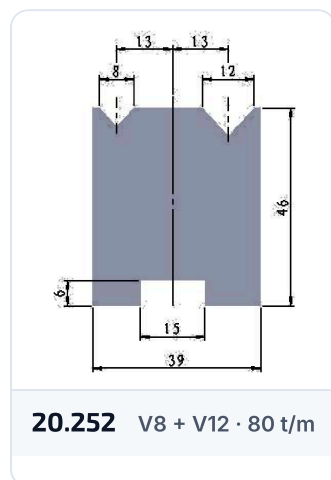
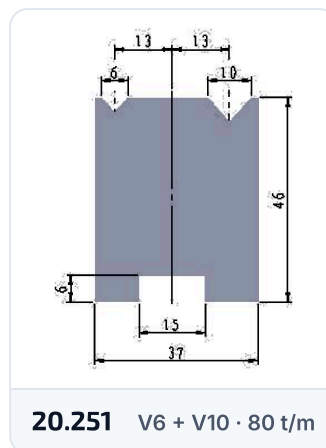
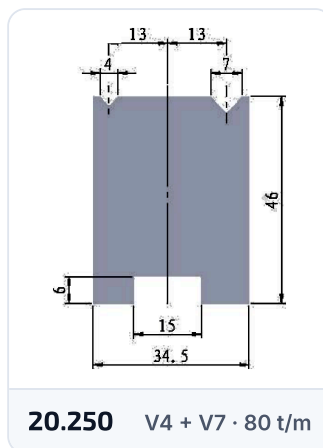
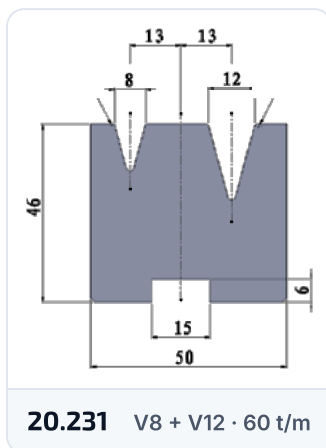
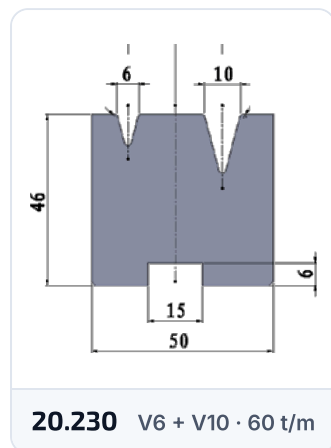
V20 · 30° · 55 t/m


20.124

V24 · 30° · 60 t/m

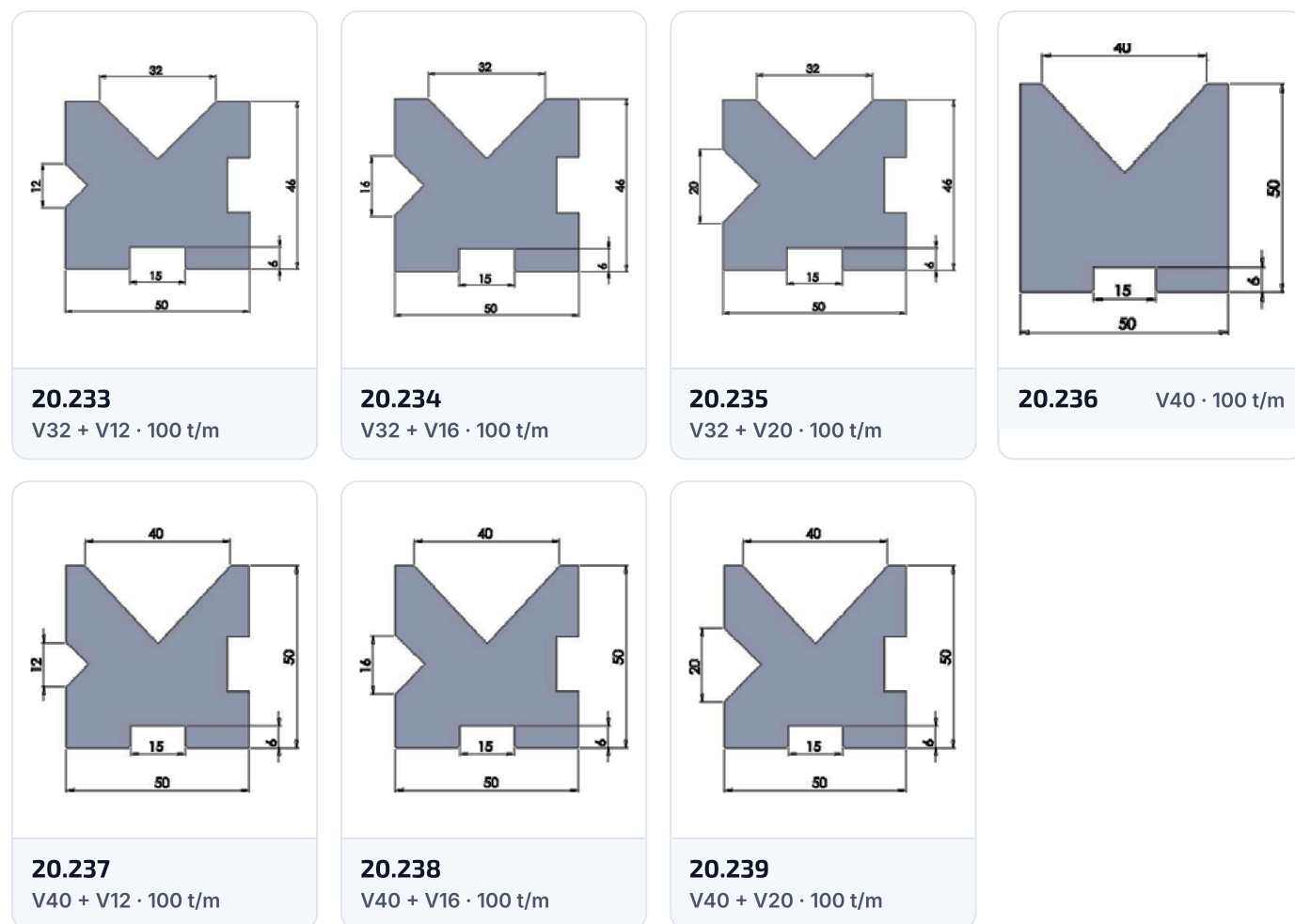
Matrices 2V · dos V arriba

Dos aberturas en el mismo bloque: se gira la matriz para cambiar de V. Alto 46 mm. Capacidad en t/m.

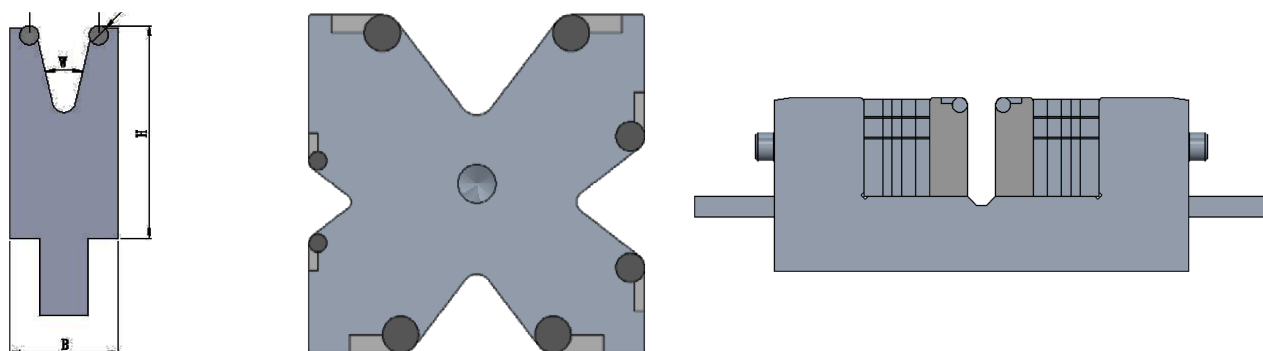


Matrices 2V · V arriba y V lateral

Una V grande arriba y una chica de costado. Bloque de 50 mm. Capacidad 100 t/m.



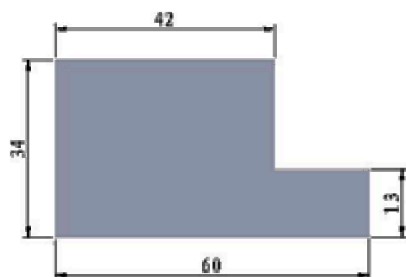
Matrices de bajo rayado



- Rodillos intercambiables en los bordes de la V: **menos marcas** en la pieza. Solo para plegado al aire.
- Rodillos de bronce, no metálicos o con recubrimiento TiN para aplicaciones especiales y mayor vida útil.
- Versiones de una V, multi-V y de insertos.

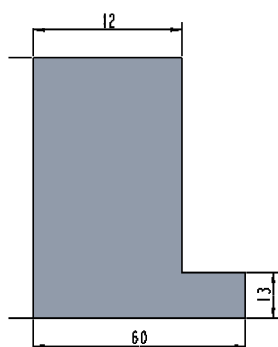
Portamatrices y accesorios

Suplementos, bases y portamatrices para ajustar la altura y fijar las matrices.



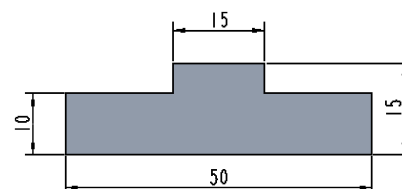
20.600

Suplemento escalonado



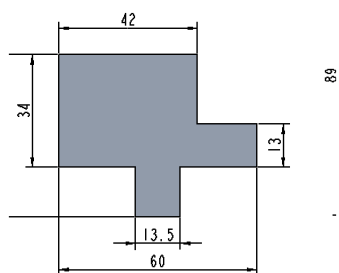
20.602

Suplemento en L



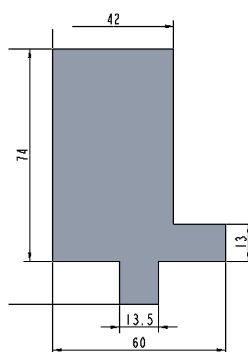
20.603

Regleta de apoyo



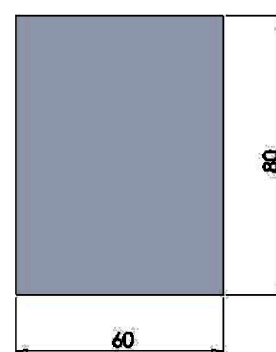
20.600A

Suplemento con espiga



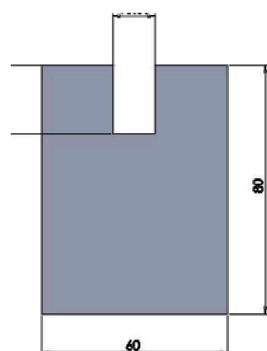
20.602A

Suplemento en L con espiga



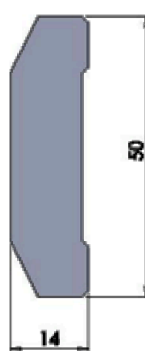
20.606

Bloque base 60 × 80



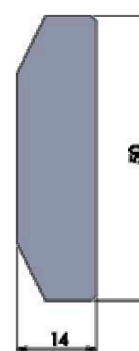
20.609

Portamatrix 60 × 80



20.610

Barra de apoyo

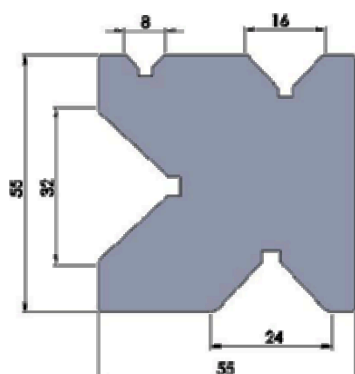


20.611

Barra de apoyo

Dados multi-V · bloques de 55 a 90 mm

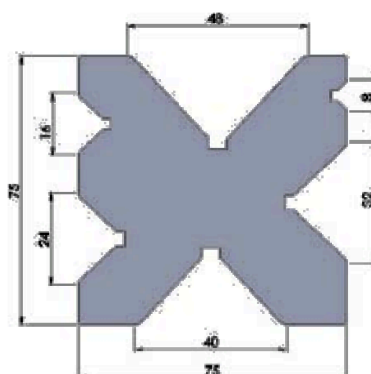
Para chapa fina y media. Los 20.530 y 20.531 tienen bordes con radio (R1,5 a R3) para marcar menos la pieza.



20.500

Bloque 55 × 55 mm

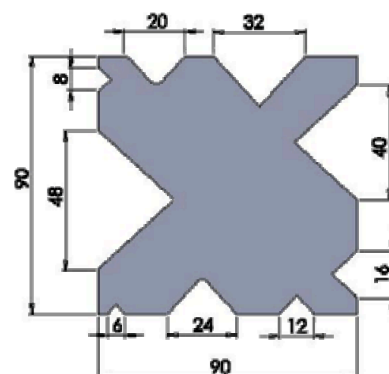
V8 · 16 · 24 · 32



20.501

Bloque 75 × 75 mm

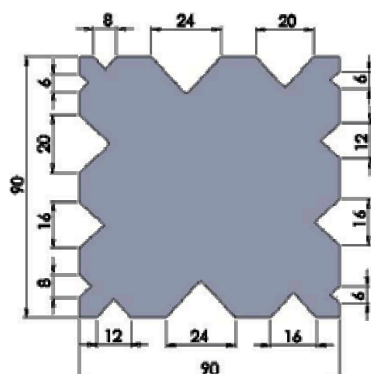
V8 · 16 · 24 · 32 · 40 · 48



20.502

Bloque 90 × 90 mm

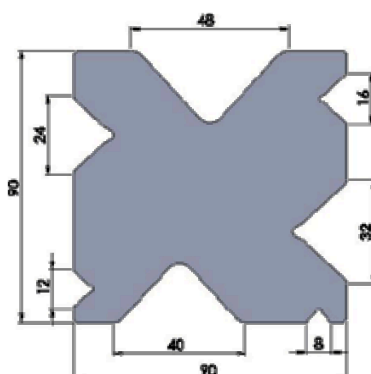
V6 · 8 · 12 · 16 · 20 · 24 · 32 · 40 · 48



20.503

Bloque 90 × 90 mm

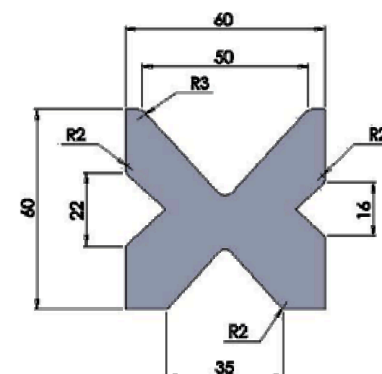
V6 · 8 · 12 · 16 · 20 · 24



20.506

Bloque 90 × 90 mm

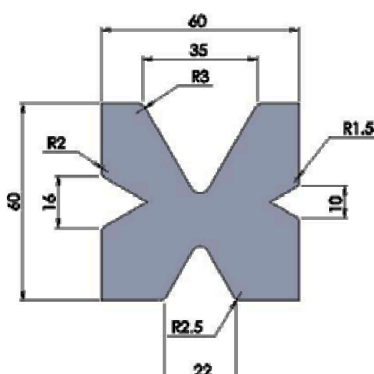
V8 · 12 · 16 · 24 · 32 · 40 · 48



20.530

Bloque 60 × 60 mm

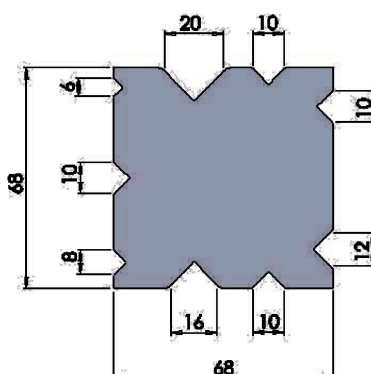
V16 · 22 · 35 · 50



20.531

Bloque 60 × 60 mm

V10 · 16 · 22 · 35



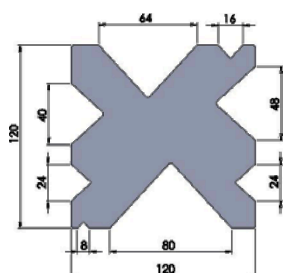
20.540

Bloque 68 × 68 mm

V6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20

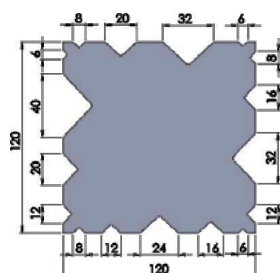
Dados multi-V · bloques de 120 a 200 mm

Para espesores grandes y plegadoras de mayor tonelaje.


20.507

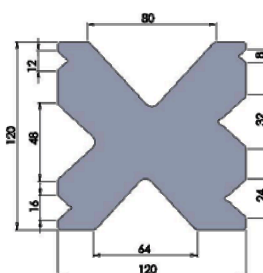
Bloque 120 × 120 mm

V8 · 16 · 24 · 40 · 48 · 64 · 80


20.508

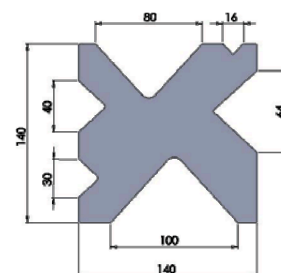
Bloque 120 × 120 mm

V6 · 8 · 12 · 16 · 20 · 24 · 32 · 40


20.510

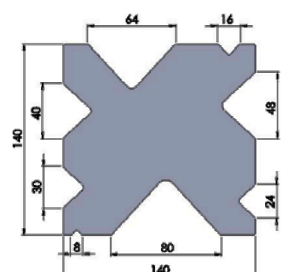
Bloque 120 × 120 mm

V8 · 12 · 16 · 24 · 32 · 48 · 64 · 80


20.511

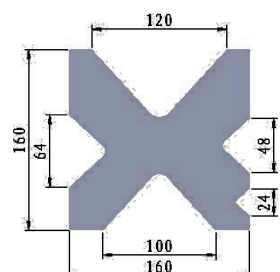
Bloque 140 × 140 mm

V16 · 30 · 40 · 64 · 80 · 100


20.512

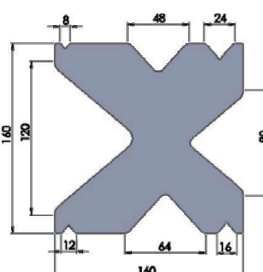
Bloque 140 × 140 mm

V8 · 16 · 24 · 30 · 40 · 48 · 64 · 80


20.513

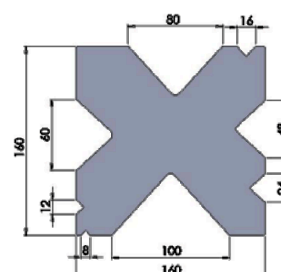
Bloque 160 × 160 mm

V24 · 48 · 64 · 100 · 120


20.514

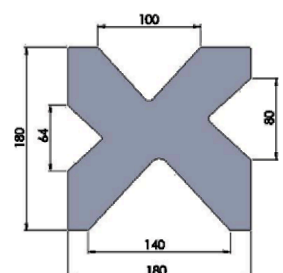
Bloque 160 × 160 mm

V12 · 16 · 24 · 48 · 64 · 80 · 120


20.515

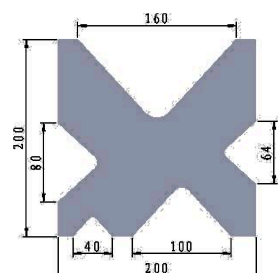
Bloque 160 × 160 mm

V8 · 12 · 16 · 24 · 48 · 60 · 80 · 100


20.516

Bloque 180 × 180 mm

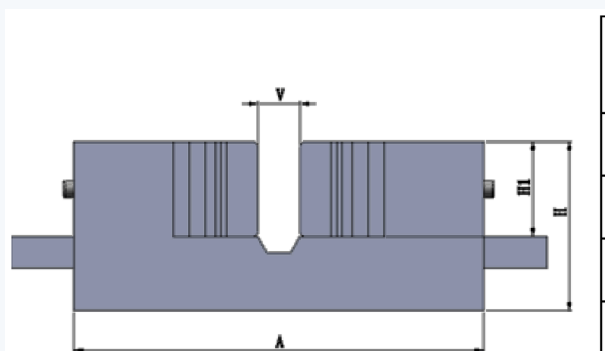
V64 · 80 · 100 · 140


20.517

Bloque 200 × 200 mm

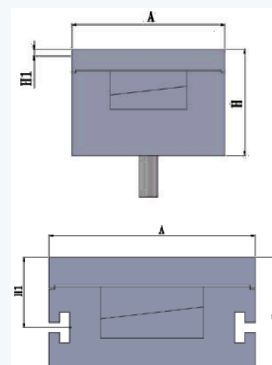
V40 · 64 · 80 · 100 · 160

Matrices combinadas y mesa de compensación



20.560 · Matriz combinada de V regulable

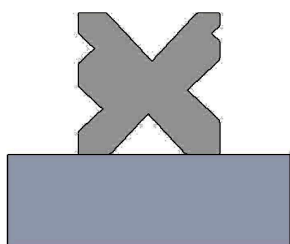
Con insertos que se desplazan para agrandar la V por escalones. Para espesores grandes: **hasta 200 t/m**, con V máxima de 200 a 400 mm según el tamaño.



Mesa de compensación mecánica

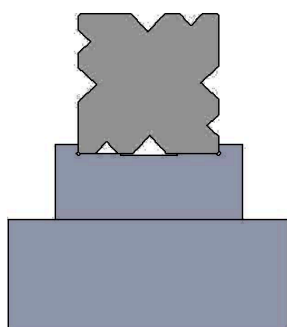
Base con cuñas que compensa la flexión de la mesa. Seis tamaños, fijación con bulones T M12 o M16, para plegadoras de **110 a 1.200 t**.

Cómo se montan



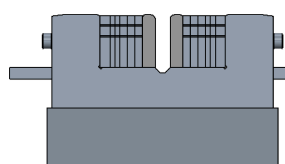
Sobre mesa

El dado entero apoya directo sobre la mesa de la plegadora.



En portamatriz ranurado

Para dados seccionados: cada tramo se ubica en la ranura.



Con insertos

Las mitades se separan para agrandar la abertura por escalones.

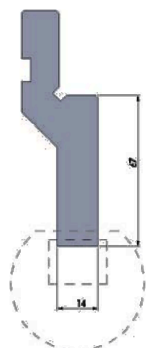


Sujeción WILA

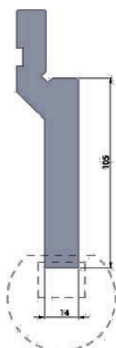
Amarre hidráulico de la matriz para cambios en segundos.

Herramientas de radio (R)

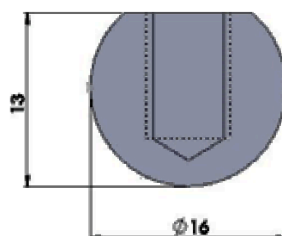
Punta redonda intercambiable que se monta en el portapunta. El radio interior del pliegue queda igual al de la punta. Capacidad en t/m.



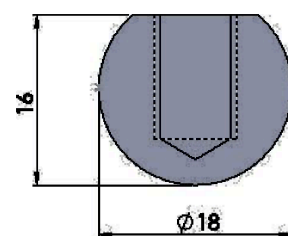
10.210
Portapunta · 100 t/m



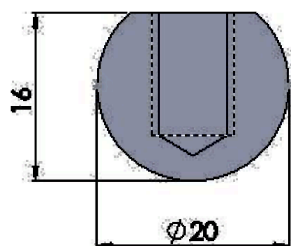
10.211
Portapunta · 100 t/m



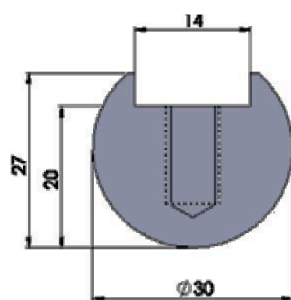
10.212 Ø16 · R8 · 80 t/m



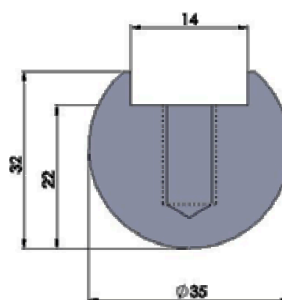
10.213 Ø18 · R9 · 80 t/m



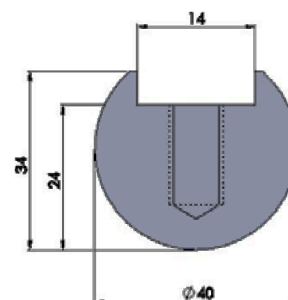
10.214 Ø20 · R10 · 80 t/m



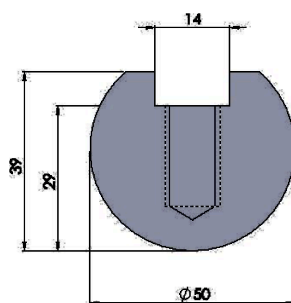
10.215 Ø30 · R15 · 80 t/m



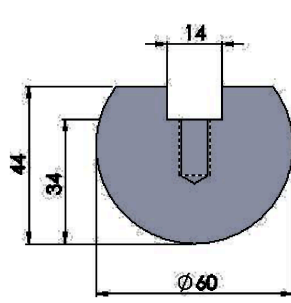
10.216
Ø35 · R17,5 · 80 t/m



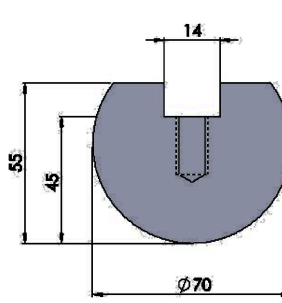
10.217 Ø40 · R20 · 80 t/m



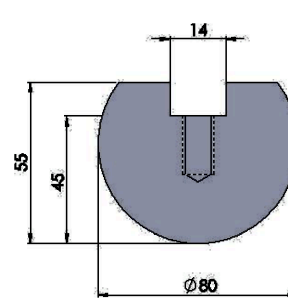
10.218 Ø50 · R25 · 80 t/m



10.219 Ø60 · R30 · 80 t/m



10.220 Ø70 · R35 · 80 t/m



10.221 Ø80 · R40 · 80 t/m

Ø = diámetro de la punta; R = radio que deja en la pieza. Para radios grandes conviene una matriz de V amplia: la consultamos con tu pieza.

Juegos de pisado (dobladillo)

Punzón y matriz que trabajan juntos en dos pasos: **A** cierra el pliegue a unos 30° y **B** lo aplasta.

10.250 + 20.134 A 50-80 · B 100 t/m	10.251 + 20.135 A 50-80 · B 100 t/m	10.252 + 20.136 A 50-80 · B 100 t/m	Paso A y paso B Cerrar y aplastar

Fuerza necesaria para el pisado

Por metro de pliegue, según el catálogo KRRASS. Acero común (450 MPa) e inoxidable (700 MPa).

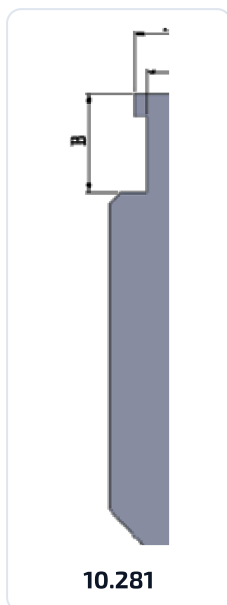
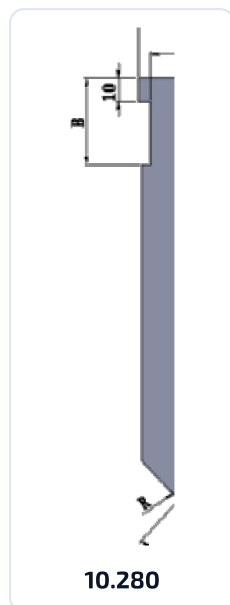
Espesor	Paso A · cerrar a 30°			Paso B · aplastar		
	V (mm)	Acero	Inoxidable	Cota A (mm)	Acero	Inoxidable
0,6 mm	3,0	9 t/m	15 t/m	1,2	23 t/m	35 t/m
0,8 mm	3,0	12 t/m	20 t/m	1,6	32 t/m	50 t/m
1,0 mm	3,5	15 t/m	25 t/m	2,0	40 t/m	60 t/m
1,25 mm	3,5	17 t/m	26 t/m	2,5	50 t/m	80 t/m
1,5 mm	4,6	22 t/m	38 t/m	3,0	63 t/m	95 t/m
2,0 mm	5,5	30 t/m	50 t/m	4,0	80 t/m	130 t/m

El paso B (aplastar) exige mucha más fuerza: verificá que la capacidad de la máquina y del juego alcance para el largo de tu pieza, sin superarla.

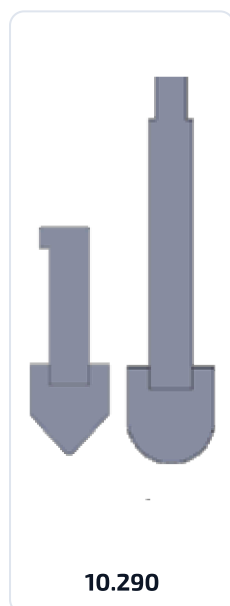
	Pisado neumático La matriz cierra y aplasta en el mismo lugar, sin cambiar de herramienta. Se usa con el punzón agudo 10.195 (26°). Ranura de 10 a 24 mm; tramos de 20 a 500 mm.		Herramienta en Z Punzón y matriz escalonados que hacen el offset en un solo golpe, con escalones parejos. Se fabrica según la altura del escalón.
--	--	--	---

Punzones de servicio pesado · conexión directa

Para plegadoras de 300 t o más y chapa gruesa. Punta con radio de R3 a R10.



Tamaño	A / A1	Alto H	B	Punta	Capacidad	Para plegadoras de
1	20 / 25	180	42	R3	100 t/m	300–400 t
2	26 / 29	180	42	R5	120 t/m	500 t
3	30 / 35	200	42	R8	150 t/m	630–800 t
4	36 / 40	200	51	R10	200 t/m	1.000–1.200 t



Tamaño	A	B	H	Punta	Para plegadoras de
1	50	30	50	R3	300–400 t
2	50	32	50	R5	500 t
3	60	40	60	R8	630–800 t
4	65	45	65	R10	1.000–1.200 t



Cómo pedir tu herramental

1

Contanos tu pieza

Planos, dibujos o fotos, el material, el espesor y el largo de plegado.

2

Te recomendamos

Elegimos punzón, matriz y largo, y verificamos la compatibilidad con tu plegadora.

3

Recibís la propuesta

Por escrito, con códigos, largos, precio y plazo.

En stock

Punzones 10.119, 10.171 y 10.172 (150 mm), matrices 20.104, 20.105 y 20.107 y portamatriz: entrega inmediata desde Rosario.

A pedido

Todo el catálogo KRRASS con importación directa: nos ocupamos del trámite y te entregamos en Rosario. Envíos a todo el país.

Material y fabricación

MATERIAL	Acero aleado 42CrMo (cromo-molibdeno)
TRATAMIENTO TÉRMICO	Templado · dureza de trabajo 58-62 HRC (según KRRASS)
TERMINACIÓN	Rectificado de precisión · $\pm 0,01$ mm
CORTE DE SECCIONES	Corte láser , a escuadra
SUJECCIÓN DEL PUNZÓN	Tipo europeo · espiga 13 mm con ranura de seguridad
CAPACIDADES	Según cada herramienta, indicadas en t/m
LARGOS	Enteros o seccionados · juego estándar de 515 mm

Mayor resistencia al desgaste

La superficie templada soporta mejor el roce de la chapa y conserva la forma de la V y la punta por más tiempo.

Dureza y tenacidad

El 42CrMo combina superficie dura y núcleo tenaz. Respetá siempre la capacidad indicada en t/m.

Ángulo uniforme

El rectificado busca altura y ángulo parejos en todo el largo, para resultados más uniformes en la pieza.

Tramos combinables

Tramos de la misma altura nominal que se combinan para armar el largo de trabajo.

Cortes precisos

El corte láser deja caras rectas para que un tramo apoye bien contra el otro.

Cambio más seguro

La ranura de seguridad ayuda a retener el punzón al aflojar la sujeción.

Material, dureza y tolerancia según KRRASS; pueden variar según el modelo y se confirman al cotizar.

También vendemos plegadoras

Plegadoras KRRASS hidráulicas, CNC, eléctricas e híbridas, de 35 a 400 t. Cada máquina se entrega con su dado multi-V y punzón estándar. Pedí el catálogo de plegadoras.

Te ayudamos a elegir la herramienta.

Mandanos planos, dibujos o fotos de la pieza, el material, el espesor y el largo de plegado.

WhatsApp: [+54 341 569-9145](https://wa.me/543415699145)

Email: contacto@importplegadoras.com.ar

Web: www.importplegadoras.com.ar · Rosario, Santa Fe