

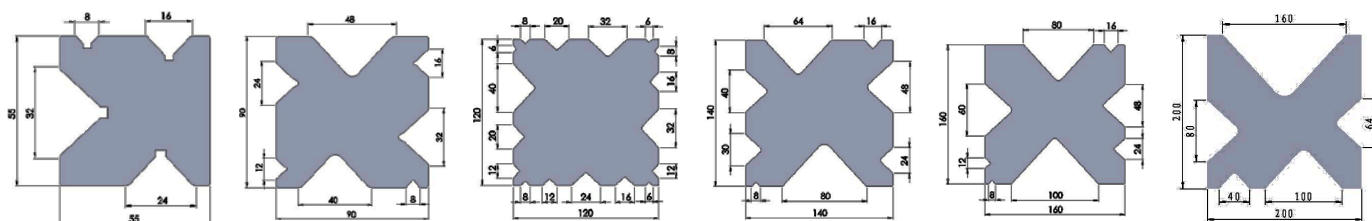


HERRAMENTAL KRRASS · CATÁLOGO EN ESPAÑOL

Dados multi-V

varias aberturas en un solo bloque

Girás el dado y cambiás de V: ideal para talleres que pliegan espesores variados.



18 modelos

Dados multi-V

V6 a V160

Aberturas disponibles

Hasta 9 V

En un mismo bloque

55 a 200 mm

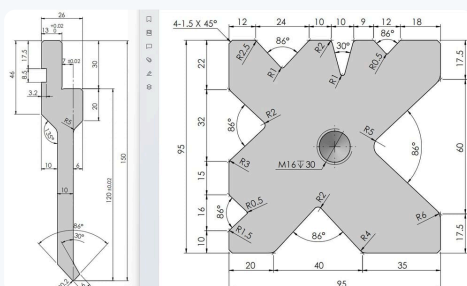
Tamaño del bloque

Por qué un dado multi-V

- **Una pieza, muchas matrices:** cada cara tiene una o más V de distinta medida.
- **Cambio rápido:** se gira el dado para pasar a otra abertura.
- **Menos inversión y menos espacio** que comprar cada matriz por separado.

Cómo elegir el tamaño

- **Bloques chicos (55–90 mm):** chapa fina y media, aberturas de V6 a V48.
- **Bloques grandes (120–200 mm):** espesores grandes, aberturas de hasta V160.
- La V se elige como siempre: $V \approx 8 \times \text{espesor}$.



Incluido con cada plegadora

Cada plegadora se entrega con su **dado multi-V** y **punzón estándar**, instalados. En la WC67K en stock es un dado tipo X de 95 × 95 mm (4 posiciones, hasta 7 bocas, rosca central M16).

¿No sabés qué dado necesitás?

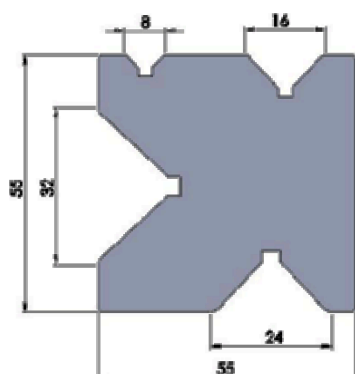
Mandanos planos, dibujos o fotos de la pieza, el material, el espesor y el largo de plegado.

WHATSAPP

+54 341 569-9145

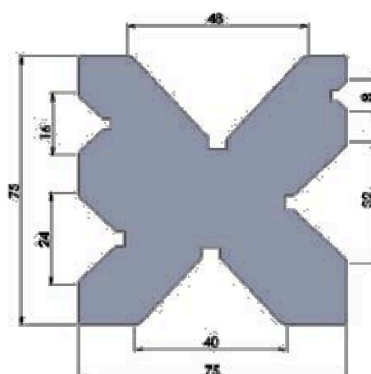
Dados multi-V · bloques de 55 a 90 mm

Para chapa fina y media. Los 20.530 y 20.531 tienen bordes con radio (R1,5 a R3) para marcar menos la pieza.



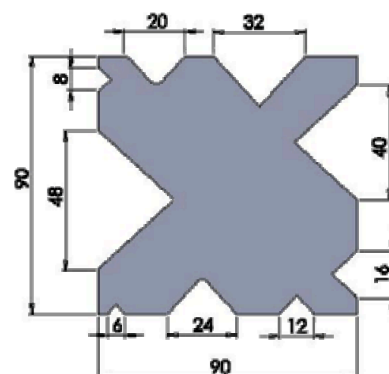
20.500

Bloque 55 × 55 mm
 V8 · 16 · 24 · 32



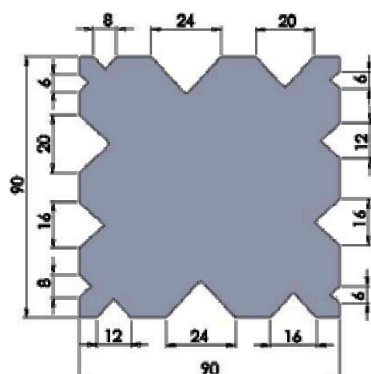
20.501

Bloque 75 × 75 mm
 V8 · 16 · 24 · 32 · 40 · 48



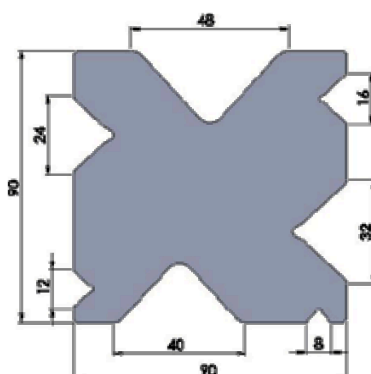
20.502

Bloque 90 × 90 mm
 V6 · 8 · 12 · 16 · 20 · 24 · 32 · 40 · 48



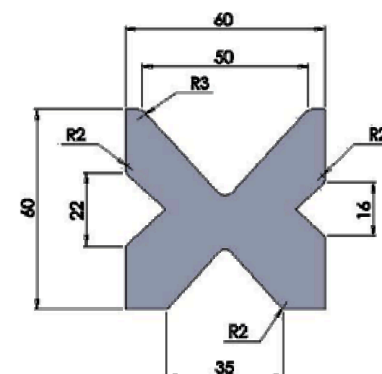
20.503

Bloque 90 × 90 mm
 V6 · 8 · 12 · 16 · 20 · 24



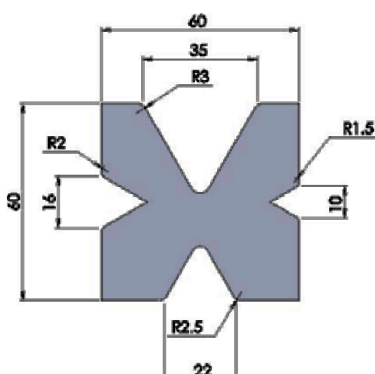
20.506

Bloque 90 × 90 mm
 V8 · 12 · 16 · 24 · 32 · 40 · 48



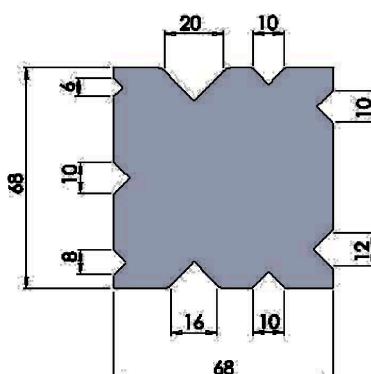
20.530

Bloque 60 × 60 mm
 V16 · 22 · 35 · 50



20.531

Bloque 60 × 60 mm
 V10 · 16 · 22 · 35

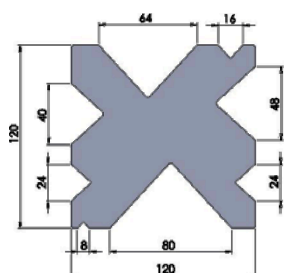


20.540

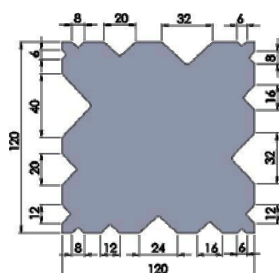
Bloque 68 × 68 mm
 V6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20

Dados multi-V · bloques de 120 a 200 mm

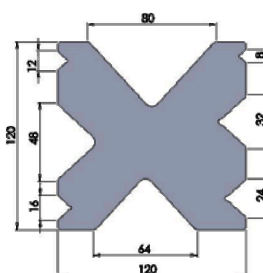
Para espesores grandes y plegadoras de mayor tonelaje.


20.507

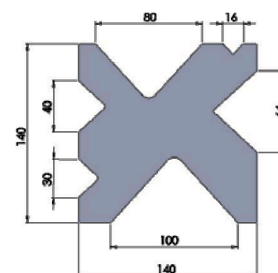
Bloque 120 × 120 mm

V8 · 16 · 24 · 40 · 48 · 64 · 80

20.508

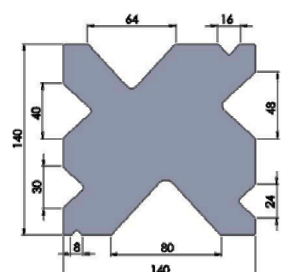
Bloque 120 × 120 mm

V6 · 8 · 12 · 16 · 20 · 24 · 32 · 40

20.510

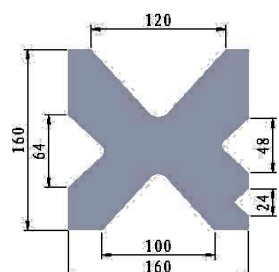
Bloque 120 × 120 mm

V8 · 12 · 16 · 24 · 32 · 48 · 64 · 80

20.511

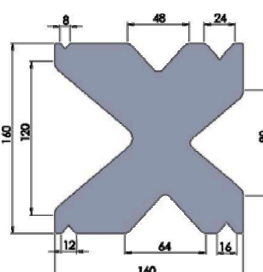
Bloque 140 × 140 mm

V16 · 30 · 40 · 64 · 80 · 100

20.512

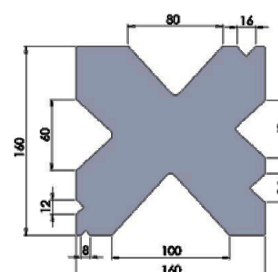
Bloque 140 × 140 mm

V8 · 16 · 24 · 30 · 40 · 48 · 64 · 80

20.513

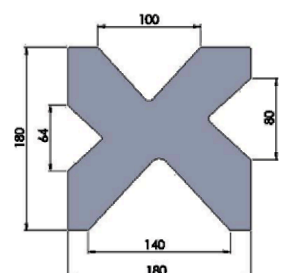
Bloque 160 × 160 mm

V24 · 48 · 64 · 100 · 120

20.514

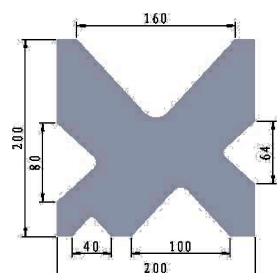
Bloque 160 × 160 mm

V12 · 16 · 24 · 48 · 64 · 80 · 120

20.515

Bloque 160 × 160 mm

V8 · 12 · 16 · 24 · 48 · 60 · 80 · 100

20.516

Bloque 180 × 180 mm

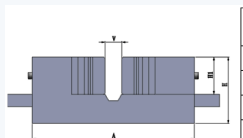
V64 · 80 · 100 · 140

20.517

Bloque 200 × 200 mm

V40 · 64 · 80 · 100 · 160

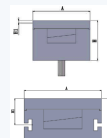


Matrices combinadas y mesa de compensación



20.560 · Matriz combinada de V regulable

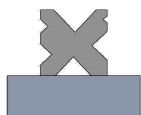
Con insertos que se desplazan para agrandar la V por escalones. Para espesores grandes: **hasta 200 t/m**, con V máxima de 200 a 400 mm según el tamaño.



Mesa de compensación mecánica

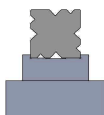
Base con cuñas que compensa la flexión de la mesa. Seis tamaños, fijación con bulones T M12 o M16, para plegadoras de **110 a 1.200 t**.

Cómo se montan



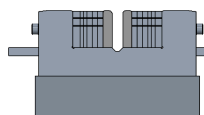
Sobre mesa

El dado entero apoya directo sobre la mesa de la plegadora.



En portamatrix ranurado

Para dados seccionados: cada tramo se ubica en la ranura.



Con insertos

Las mitades se separan para agrandar la abertura por escalones.



Sujeción WILA

Amarre hidráulico de la matriz para cambios en segundos.

Material y fabricación

MATERIAL	Acero aleado 42CrMo (cromo-molibdeno)
TRATAMIENTO TÉRMICO	Templado · dureza de trabajo 58-62 HRC (según KRRASS)
TERMINACIÓN	Rectificado de precisión · ± 0,01 mm
CORTE DE SECCIONES	Corte láser , a escuadra
MONTAJE	Sobre mesa, en portamatrix ranurado o con insertos
BLOQUES	De 55 × 55 a 200 × 200 mm · hasta 9 aberturas
LARGOS	Enteros o seccionados, según pedido

Mayor resistencia al desgaste

La superficie templada soporta mejor el roce de la chapa y conserva la forma de la V y la punta por más tiempo.

Ángulo uniforme

El rectificado busca altura y ángulo parejos en todo el largo, para resultados más uniformes en la pieza.

Cortes precisos

El corte láser deja caras rectas para que un tramo apoye bien contra el otro.

Dureza y tenacidad

El 42CrMo combina superficie dura y núcleo tenaz. Respetá siempre la capacidad indicada en t/m.

Tramos combinables

Tramos de la misma altura nominal que se combinan para armar el largo de trabajo.

Varias V en una pieza

Girando el dado cambiás de abertura en segundos, sin comprar ni guardar varias matrices.

Material, dureza y tolerancia según KRRASS; pueden variar según el modelo y se confirman al cotizar.

Te ayudamos a elegir el dado.

Mandanos planos, dibujos o fotos de la pieza, el material, el espesor y el largo de plegado.

WhatsApp: [+54 341 569-9145](https://wa.me/543415699145)

Email: contacto@importplegadoras.com.ar

Web: www.importplegadoras.com.ar · Rosario, Santa Fe